

ATHL Schleifmaschinen

Lösungen für die Oberflächenbearbeitung

DAS "AT"-KONZEPT

Die "Advanced Technology" ("Fortschrittliche Technologie") Maschinen bedeuten einen wichtigen Schritt im Bereich der Oberflächenbearbeitung von rostfreien Metallen, wie Stahl und Aluminium.

Alle Modelle kennzeichnen sich durch ein modulares Design aus, mit Komponenten neuester Technik, um die Produktivität zu erhöhen und die Wartung zu erleichtern.

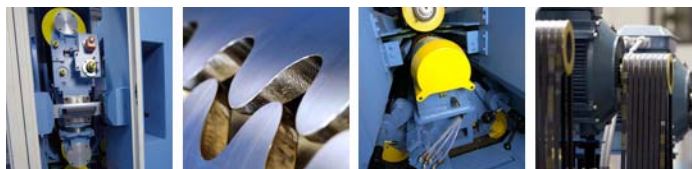
Aufgrund der grossen Flexibilität und Einfachheit der Gestaltung, charakteristisch für das AT-Modular-Konzept, können die Maschinen sowohl in kleinen als auch grossen Service-Center eingesetzt werden.

Neben den ATHL-Schleifmaschinen umfasst die AT-Serie auch die Schleifmaschinen ATN und die Bürstmaschinen ATR.

LEICHTIGKEIT IM EINSATZ

Grundparameter und "innovative graphical user interface" (GUI) garantieren einen ausserordentlich einfachen Betrieb der Maschinen.

Die Möglichkeit, Betriebsparameter zu speichern, aufzurufen und auszutauschen, erleichtert zusätzlich die Inbetriebnahme und beschleunigt die Betriebsbereitschaft neuer Anlagen.



Das Modulkonzept für Hair-Line-Oberflächen

Der IMEAS-ATHL-Hair-Liner ist ein Beispiel für die eingehende Betreuung der Kunden und einen marktorientierten Kundendienst. Die ATHL-Module sind speziell für Kunden im asiatischen Markt entworfen worden, die eine Maschine zur "Hair-Line"-Oberflächenbearbeitung benötigen und die sich perfekt mit den weiteren Maschinen der AT-Serie ergänzen lässt.

Schwere Konstruktion, effizient und produktiv, ist ATHL auch leicht im Gebrauch und wenig aufwendig in der Instandhaltung. Die Möglichkeit der schnellen Regelung der Schleifbandumschlingung und des Druckes auf das Schleifband erlaubt eine optimale Kontrolle der Funktionseigenschaften. Das Modulkonzept von ATHL bietet eine Reihe unterschiedlicher Konfigurationen der Bearbeitungslinie, weitgehend frei von Einschränkungen und gestattet eine stetige Erweiterung durch Ergänzen zusätzlicher Module.



Allgemeine Daten

RAHMEN UND GERAETE

- IMEAS Maschinenrahmen bestehen aus einer soliden und schwerenkonstruktion und benutzt nur erstklassige Geraete und Einrichtungen von ISO 9001 zertifizierte Firmen.
- Alle Geraete bestehen aus Stahl, die nach dem schweissen normalisiert und angestrichen warden.

MOTOREN

- Hochleistungsfahige Motoren von ABB und Siemens.
- Vorschubgeschwindigkeit bei DS Motoren geraeget.

REGELUNG

- SPS Siemens S7/300
- ProfiBus™ Verkabelung bei Siemens

ELEKTR. SCHALTSCHRANK

- Der elektrische Schaltschrank ist mit einem Leistungs-Hauptschalter ausgerüstet. Dieser wird durch die Vordertür mittels einer rotierenden Welle von außen bedient.
- Der Schaltschrank wird gemäß der EG-Richtlinien projektiert und von der Maschine getrennt aufgestellt. Zur Erleichterung des Transportes in Sektionen unterteilt
- Der Schaltschrank wird für einen Dauerbetrieb bei einer max. Umgebungstemperatur von 40°C (104°F) vorgesehen

PNEUMATIK

- An der Rückseite der Maschinen installiert.

MERKMALE

1. Unter Nutzung mehrerer Module kann die Kapazitaet der Schleiflinie bis AT4R erweitert werden.

2. Die techn. Daten beziehen sich auf ein Modul mit einer Breite von 1600 mm.

3. Einige der techn. Eigenschaften sind gegen Mehrpreis auf Anfrage lieferbar.

IMEAS spa behält sich das Recht auf Änderung von technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.

Technische Daten

MODUL ⁽¹⁾	ATHL	AT2HL	AT3HL
Anzahl der Module	1 Modul	2 Module	3 Module
Verfahren	Trocken- oder Nassverfahren, Hair-Lining für Bänder und Bleche		
Arbeitsbreiten	1100 - 1600 - 2100 mm		
Min. Länge	1000 mm		
Arbeitsdicke	0,4 - 4,0 mm als Standard, bis 12,0 mm auf Anfrage		
Vorschubgeschwindigkeit	Einstellbar bis 40 m/min		
Vorschubmotor	5,5 kW Motor für max. 5 ATHL-Module		
Motor	0,5 kW/Modul mit Frequenzumrichter		
Durchmesser der Schleifwelle	Aussen 80 - 400 mm – Innen 75 mm		
Geschwindigkeit der Schleifwelle	20 - 200 mm/min mit Vorschubgeschwindigkeit 10 m/min		
Schleifbandbreite	bis 1150 - 1650 - 2150 mm (abhängig von der Band-/Blecbreite)		
Luftverbrauch ⁽²⁾	2.400 m ³ /h	4.800 m ³ /h	7.200 m ³ /h
Arbeitshöhe	930 mm		
Maschinengewicht ⁽²⁾	5.500 kg	11.000 kg	16.500 kg

STANDARD TECHNISCHE DATEN

- Reinigungsbürste am Auslauf der Maschine
- Elektr. und manuelle Regelung der Arbeitsdicken
- Pop-up-Gegendruckwalze
- Zentralschmierung
- Integriertes Sicherheitssystem

OPTIONALE TECHNISCHE DATEN⁽³⁾

- Gegendruckwalze mit Keramikbeschichtung
- Allen-Bradley™ SPS und Steuerungssystem. Weitere Fabrikate auf Anfrage lieferbar.
- Obere und untere Bürsteinrichtung am Auslauf der Maschine
- Elektr. Einstellung der Vorschubrollen.