

ATN Polishing Machines

Lösungen für die Oberflächenbearbeitung

DAS "AT"- KONZEPT

Die "Advanced Technology-" ("Fortschrittliche Technologie") Maschinen bedeuten einen wichtigen Schritt im Bereich der Oberflächenbearbeitung von rostfreien Metallen, wie Stahl und Aluminium.

Alle Modelle zeichnen sich durch ein modulares Design aus, mit Komponenten neuester Technik, um die Produktivität zu erhöhen und die Wartung zu erleichtern.

Aufgrund der grossen Flexibilität und Einfachheit der Gestaltung, charakteristisch für das AT-Modular-Konzept, können die Maschinen sowohl in kleinen, als auch grossen Service-Centern eingesetzt werden.

Neben den ATN-Schleifmaschinen umfasst die AT-Serie auch die Bürstmaschinen ATR und ATHL.

LEICHTIGKEIT IM EINSATZ

Grundparameter und die "innovative graphical user interface" (GUI) garantieren einen ausserordentlich einfachen Betrieb der Maschinen.

Die Möglichkeit, Bearbeitungsparameter zu speichern, aufzurufen und auszutauschen, erleichtert zusätzlich die Inbetriebnahme und beschleunigt die Betriebsbereitschaft neuer Anlagen.



Erneuerung der Oberflächenbearbeitung durch das Modularkonzept

Seit ihrer Markteinführung hat die IMEAS-ATN-Schleifmaschine das Schleifkonzept erneuert, da sie nicht nur für schwere Bearbeitungsverfahren ausgelegt ist, sondern zudem auch leistungsfähig ist und damit produktiv betrieben wird.

Das Modularkonzept ATN erlaubt eine anwenderspezifische Konfiguration der Bearbeitungslinie und ein konstantes Erweitern durch einfaches Ergänzen zusätzlicher Module. Grösstmögliche Flexibilität, die man von einem erstklassigen Produkt erwarten kann.

Die ATN-Maschinen sind auch ein Symbol für Verwendungsvielfalt: Konzipiert für das Schleifen von rostfreien Edelstahlbändern und -blechen im Trockenverfahren, kann diese Maschine auch für die Oberflächenbearbeitung im Nassverfahren eingesetzt werden, sowie für die Bearbeitung von Kunststoff, Acryl und Gummi. Eine Vielzahl von Anwendungen in stetiger Weiterentwicklung.



Allgemeine Daten

RAHMEN UND KOMPONENTEN

- IMEAS verwendet nur erstklassige Komponenten von Lieferanten, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.
- Alle Maschinenrahmen bestehen aus geschweisstem, normalisiertem, gestrahltem Stahl, mit Lackierung auf Grundierung.

MOTOREN

- Hochleistungs-Motoren von ABB und Siemens.
- Vorschubgeschwindigkeit bei DS-Motoren geregelt.

STEUERUNG

- SPS Siemens S7/300
- ProfiBus™ Siemens-Verkabelung

ELEKTR. SCHALTSCHRANK

- Der elektrische Schaltschrank ist mit einem Leistungs-Hauptschalter ausgerüstet. Dieser wird durch die Vordertür mittels einer rotierenden Welle von außen bedient.
- Der Schaltschrank wird gemäß EG-Richtlinien projektiert und von der Maschine getrennt aufgestellt. Zur Erleichterung des Transportes ist der Schaltschrank in Sektionen unterteilt.
- Der Schaltschrank ist für einen Dauerbetrieb bei einer max. Umgebungstemperatur von 40°C (104°F) vorgesehen.

PNEUMATIK

- An der Rückseite der Maschinen installierte, vollkommen zugängliche Pneumatikanlage mit Magnetventilen, Manometer, sowie separatem Druckluftspeicher.

MERKMALE

1. Unter Ergänzung weiterer Module kann die Kapazität der Schleiflinie erhöht werden, bis zum Maschinentyp AT4R.
2. Die technischen Daten beziehen sich auf ein Modul mit einer Breite von 1600 mm.
3. Weitere technische Eigenschaften sind auf Anfrage gegen Mehrpreis lieferbar.

IMEAS spa behält sich das Recht auf Änderung von technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.

Technische Daten

MODULE ⁽¹⁾	ATN	AT2N	AT3N
Anzahl der Module	1 Modul	2 Module	3 Module
Verfahren	Trocken- oder Nassverfahren für Bleche und Bänder		
Arbeitsbreiten	1100 - 1600 - 2100 mm		
Min. Länge	1000 mm		
Arbeitsdicke	0,4 - 4,0 mm als Standard, bis 12,0 mm auf Anfrage		
Vorschubgeschwindigkeit	Einstellbar bis 40 m/min		
Vorschubmotor	5,5 kW Motor für max. 5 ATN-Module		
Hauptantriebe	45 kW/Modul als Standard, 55 oder 65 kW/Modul auf Anfrage ⁽³⁾		
Durchmesser Kontaktwalze	240 mm – mit Gummi-Beschichtung 55 ShA		
Schleifbandgeschwindigkeit	10-25 m/s		
Schleifbandgeschwindigkeit	Bis 1150 - 1650 - 2150 mm (abhängig von der Breite)		
Schleifbandlänge	2800 mm		
Absaugung Luftverbrauch⁽²⁾	5.600 m ³ /h	11.200 m ³ /h	16.800 m ³ /h
Arbeitshöhe	930 mm		
Maschinengewicht⁽²⁾	6.500 kg	13.000 kg	19.500 kg

TECHNISCHE DATEN (STANDARD)

- Elektr. und manuelle Regelung der Arbeitsdicken
- Integrierte TP270 - Touch Screen-Bedientafel
- Wälzlager mit hochwertiger Schmierung
- Pop-up-Gegendruckwalze, Billy-Rolle
- Integriertes Sicherungssystem
- Luftreinigsvorrichtung am Auslauf der Bürstmaschine
- Regelbare Fotozellen für die Schleifbandzentrierung

TECHNISCHE DATEN⁽³⁾ OPTIONAL

- Hauptmotoren bis 55 kW oder 65 kW
- Regelbare Geschwindigkeit des Schleifbandes
- Gegendruckwalze mit keramischer Beschichtung
- Obere und untere Bürsteinrichtung am Auslauf der Maschine
- Elektr. Einstellung der Vorschubwalzen
- Allen-Bradley™ SPS und Steuerungssystem. Weitere Fabrikate auf Anfrage lieferbar