

# CR-TB Querschleifmaschine

Kalibrier und Schleif Loesungen

## VORTEILE

IMEAS **CR-TB** Maschine ist eine wertvolle Schleifmaschine und erlaubt :

- Verminderung der Rauigkeit der Platten
- Minderung im Bedarf von Lackierung
- Minderung der Kosten der Endprodukte
- Beseitigung der Defekte vom Breitbandchliff .
- Freundschaft mit der Umwelt wegen Minderung der Lackfarben und Anstriche

## SCHLEIFBANDWECHSELVORRICHTUNG

Die Schleifbandwechsellung ist einfacher geworden durch den Einsatz von einer motorisierten Schleifbandwechsellvorrichtung an der Vorderseite des Schleifkopfes. In einigen Minuten die Maschine ist bereit zum Schleifen noch und noch wieder!



*Hochwertige Oberflaeche Finitur durch ein wieder ausgedachten Konzept*

Die neue IMEAS (**CR-TB**) Schleifanlage wurde in den '70 entworfen und ist fuer MDF,HDF und Spanplatten empfohlen, die naher lackiert oder mit melaminisches Papier foliert werden muessen.

Der Konzept liegt am Querschleiff der Platten und erlaubt eine Verminderung der Rauigkeit selbst und eine Beseitigung der Defekte und bringt eine gleichartige Oberflaeche.

Der innovative "Chevron guide" Band und die exclusive motorisierten Schleifbandwechsellvorrichtung erlaubt eine hochwertige Produktivitaet und eine Zuverlaessigkeit auf dem Markt .

Neben der CR-TB Maschine schliesst dieser Bereich auch die anderen IMEAS Schleifmaschinen wie MODULA und COMBI, sowie anderen Modulen von OEM Hersteller.



## ALLGEMEINE DATEN

### RAHMEN UND GERAETE

- IMEAS benutzt nur erstklassige Gerate und Einrichtungen von ISO 9001 zertifizierte Firmen.
- Alle Gerate bestehen aus Stahl, die nach dem schweissen normalisiert und angestrichen werden.

### MOTOREN

- Hochleistungsfahige Motoren von ABB und Siemens.
- Vorschubgeschwindigkeit bei DS Motoren geregelt.

### REGELUNG

- SPS Siemens S7/300
- ProfiBus™ Verkabelung bei Siemens

### ELEKTR. SCHALTSCHRANK

- Der elektrische Schaltschrank ist mit einem Leistungs-Hauptschalter ausgerüstet. Dieser wird durch die Vordertür mittels einer rotierenden Welle von außen bedient.
- Der Schaltschrank wird gemäß der EG-Richtlinien projektiert und von der Maschine getrennt aufgestellt. Zur Erleichterung des Transportes in Sektionen unterteilt
- Der Schaltschrank wird für einen Dauerbetrieb bei einer max. Umgebungstemperatur von 40°C (104°F) vorgesehen

### PNEUMATIK

- An der Rueckseite des Moduls eingestellte Pneumatikanlage mit, Magnetventilen mit entsprechendem Manometer und getrenntem Druckluftspeicher ausgerüstet .

### MERKMALE

1. Zertifizierte Arbeitsgeschwindigkeit fuer staendige Taetigkeiten
  2. Erhaltbar nur mit hochgeschwindigkeit Lager
  3. Einige techn. Daten nach Anfrage mit Mehrpreis
- IMEAS spa kann die techn. Daten ohne Auskunft aendern

## Technische Daten

MODULE	CR-TB/190	CR-TB/260	CR-TB/320
Anzahl der Module	2 gegeneuberliegenden und drehende Schleifeinheiten		
Verfahren	Oben/unten Kreuzschliff		
Arbeitsbreiten	1900 mm	2600 mm	3200 mm
Arbeitsdicke	1,5 ÷200 mm		
Vorschubgeschwindigkeit	10÷100 m/min (120 m/min als Option )		
Arbeitsgeschwindigkeit <sup>(1)</sup>	bis 70 m/min		
Maschinenoeffnung	bis 300 mm		
Hauptmotoren	2x 18 kW	2x 18 kW	2x 18 kW
Breite der Schleifplatte	120 mm		
Breite des Schleifbandes	200 mm		
Laenge des Schleifbandes	9.160 mm	10.560 mm	11.760 mm
Geschwindigkeit des Schleifbandes	38 m/s		
Absaug Luftverbrauch	24.000 m³/h	31.000 m³/h	37.000 m³/h
Arbeitshoehe (Pass-line)	1950 mm		
Maschinengewicht	14.000 kg	17.000 kg	21.000 kg

### STANDARD TECHNISCHE DATEN

- Integrierte TP270-touch screen Schalttafel
- Pneumatisches System auf den oberen Transportwalzen fuer den Eintritt der Platten
- Schleifbaender Wechselwagen
- Schleifschuhe Abkuehlanlage
- Lager mit hochwertiger Schmierung <sup>(2)</sup>

### FREIGESTELLTE TECHNISCHE DATEN <sup>(3)</sup>

- Schnittstelle und Regelung der Stellung der Arbeitsmodule
- Schallschutz Kabine
- Regelung auf der Schalttafel fuer die Abmessung der Schwingen