

Schleifschuh System

Kalibrier und Schleif Loesungen

DAS SPS KONZEPT

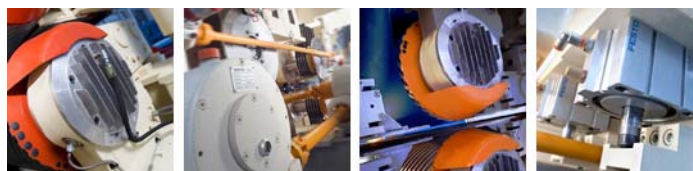
Der neue **Schleifschuh System** (SPS) Konzept erneuert das Beduerfnis von Schneiden und Installieren die Komponenten der Schleifschuh, wie die Graphite und Filz. Diese Taetigkeit kann nicht an den Platten Deformationen vermeiden und produziert nicht gleichartige Platten.

Der neue System wurde von SIA Abrasives entworfen und besteht aus folgenden Komponenten:

- a) der IMEAS Schleifschuh, besteht aus einem mehrteiligen widerstandsfaehigen gegen die Waerme Material
- b) Das SIA Slide Pad, besteht aus einem widerstandsfaehigen gegen die Waerme Material, einem Filz und Graphite zusammengeklebt.

ANWENDUNGEN

Der **SPS** System ist entwickelt fuer die besten Leistungen im Schleifen von alle Oberflaechen aus MDF, HDF, Spanplatten, Sperrholz ,OSB, LVL™ usw. und kann auf jeder IMEAS Maschine, die einen Kopf aus Schleifschuh oder Schleifschuh-Kontaktwalze besitzt, eingesetzt werden .



Ein neues System zur Verbesserung der Oberflaechenqualitaet der Platten

Die neue IMEAS Schleifanlage zum Schleifen ist entworfen worden um zusammen mit SIA Slide Pad optimal zu arbeiten, zum Vorteil der Schleifprozess.

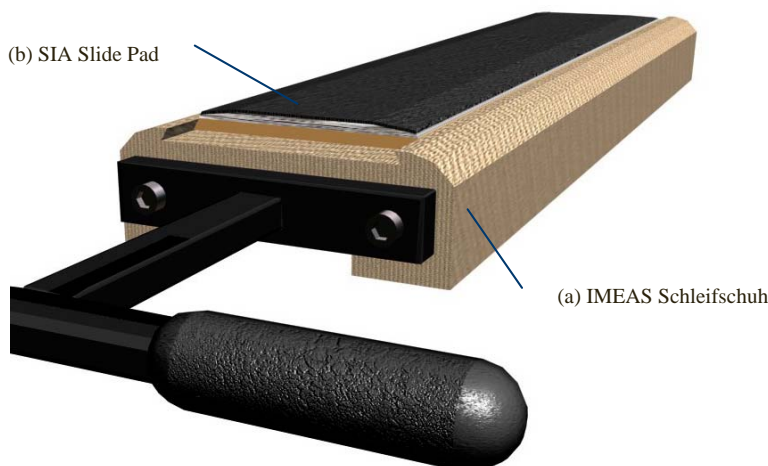
Schleifqualitaet : der Gebrauch eines standard – Bestandteiles von Technikern entworfen, garantiert die bestmoegliche Qualitaet und Dauer beim Schleifen, Stunde zu Stunde, Tag fuer Tag. .

Vereinfachte Pflege : statt den ganzen Schuh von der Maschine zu entfernen , muss der Bedienungsmann NUR das SIA “Slide Pad” ersetzen.

Leistungsfahigkeit: der Gebrauch eines Verbrauchsbestandteils erlaubt eine schnellere Pflege und somit eine Erhoehung der Arbeitszeit der Schleiflinie

Scharfe Einstellung beim Schleifen: der Bedienungsmann kann mehr Zeit fuer den Satiniervorgang anwenden, statt die Schleifschuue.

Schablone unter Kontrolle: der Gebrauch eines tisches aus hitzbestaendigen teilen vermeidet Deformation und produziert gleichartige Platten.



ALLGEMEINE DATEN

VERFUEGBARE VERSIONEN

- Der Schleifverfahren hat mehrere erforderlichen Eigenschaften fuer verschiedene Firmen.
Desshalb wurden 4 Typen von Platten von entwickelt:
- 2 Typen von Filze (weich und hart)
- 2 Typen von Traeger, mit einer Kontaktflaeche mit den Platten von 40 und 55 mm .

LAGERUNG UND VORSCHLAEGE

- IMEAS Platten koennen ohne Probleme innerhalb der Maschine liegen. Wenn sie aber fuer laengere Zeit verlagert muessen, schlagen wir vor sie auf einer flachen Oberflaeche stellen, um Schaden und Verdrehungen zu vermeiden .

- Die Platten muessen sich in den originalen Verpackungen bleiben bis zur Benutzung.

Technische Daten

NOMINALE BREITE	PLATTEN LAENGE	BESTELLUNG ART.
1300 mm	1400 mm	800040046000
1600 mm	1700 mm	800040047000
1900 mm	2000 mm	800040048000
2200 mm	2300 mm	800040052000
2300 mm	2400 mm	800040049000
2600 mm	2600 mm	800040050000
2650 mm	2750 mm	800040061000
2800 mm	2900 mm	800040062000
2900 mm	3000 mm	800040055000
3200 mm	3300 mm	800040066000
Andere Breiten	Nehmen Sie bitte mit IMEAS Kontakt fuer weitere Info und Angebote.	

BESTELLUNGSBEDIENUNGEN DER NEUEN IMEAS PLATTEN

Bestellungen der neue Sanding Platen System an IMEAS direkt. Mit folgenden Info:

- Bestellung Artikel oder Laenge
- Serie Nr. Der Maschine
- Menge der Platten

BESTELLUNGSBEDIENUNGEN DER NEUEN IMEAS SCHUHE

Die SIA Schuhe sind Verbrauchsartikel der IMEAS Sanding Platen System und muessen gewechselt werden . Die SIA Schuhe muss mann direkt an und nur an SIA Abrasive bestellen. Fuer mehrere Info ueber die Vertreter der Fa. SIA besuchen Sie bitte www.sia-abrasives.com .

I IMEAS spa kann die technischen Daten ohne Auskunft aendern