

# Satinatrice HairLine ATHL

Soluzioni di finitura della superficie

## IL CONCETTO "AT"

Le macchine della serie "Advanced Technology" (AT) segnano un importante passo in avanti per la finitura di superfici, quali acciaio inossidabile ed alluminio.

Tutti i modelli sono caratterizzati da un design comune e modulare, costituito da un'elevata standardizzazione dei componenti, progettati per aumentare la produttività, l'affidabilità e per semplificare la manutenzione.

La grande flessibilità e facilità di configurazione tipica del concetto modulare AT permette a queste macchine di essere utilizzate sia da piccoli che da grandi centri servizi.

Oltre alle macchine tipo ATN, la gamma include anche le spazzolatrici tipo ATR e le *hair-line* tipo ATHL.

## FACILE UTILIZZO

I parametri essenziali e l'innovativa interfaccia grafica utente (GUI) permettono un utilizzo molto intuitivo della macchina.

La capacità di salvare, richiamare e scambiare i parametri di lavoro, riduce ulteriormente il tempo richiesto per l'avvio di nuove linee.



Il modulo dedicato alla finitura di superfici Hair-Line

La satinatrice IMEAS tipo **ATHL Hair-Line** è un esempio dell'attenzione che IMEAS rivolge ai propri Clienti ed alle specificità del loro mercato.

Il modulo **ATHL** è progettato per soddisfare l'esigenza specifica del cliente asiatico di un modulo di finitura Hair Line perfettamente in grado di essere integrato con altre macchine serie AT.

Dalla solida struttura, efficiente e produttiva, ATHL è anche di facile utilizzo e manutenzione. La possibilità di regolare la velocità di avvolgimento del nastro abrasivo e la sua pressione permettono un controllo eccellente sulle caratteristiche di finitura.

Il concetto modulare della satinatrice **ATHL** consente una gamma senza limiti nella configurazione della linea di produzione e ne permette una continua crescita semplicemente aggiungendo nuovi moduli. Il massimo in termini di flessibilità!



## Dati Generali

### STRUTTURE E MATERIALI

- IMEAS utilizza solo materiali di prima scelta da aziende certificate ISO 9001.
- Tutte le strutture sono realizzate in acciaio elettrosaldato e normalizzato. Vengono sabbiate, trattate con mano di fondo e verniciate con epoxy ad alta resistenza.

### MOTORI

- Motori ad alta efficienza ABB e Siemens.
- Velocità di avanzamento controllata da motori CA ed inverter.
- Potenza installata scelta in funzione dell'applicazione.

### CONTROLLO ED INTERFACCIAMENTO

- PLC Siemens S7/300.
- Interfaccia grafica di facile utilizzo con pannello operatore TFT.
- Connessioni ProfiBus™ by Siemens.

### ARMADIO ELETTRICO

- Interruttore principale per isolamento dalla linea principale
- L'armadio è realizzato in sezioni separate per facilitarne il trasporto.
- Completo di sistema di raffreddamento o condizionamento <sup>(3)</sup>

### IMPIANTO PNEUMATICO

- Situato nella parte posteriore del modulo consente una grande accessibilità.
- Serbatoio d'emergenza
- Connessione lucchettabile, manometro e regolatore di pressione

### NOTE

1. Possono essere aggiunti ulteriori moduli per aumentare la capacità di satinatura della linea, ottenendo così una AT4N etc.

2. I dati si riferiscono alla larghezza di lavoro 1600 mm.

3. Caratteristica disponibile a richiesta e con sovrapprezzo

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso.

## Dati Tecnici Tipici

MODELLO <sup>(1)</sup>	ATHL	AT2HL	AT3HL
Numero di moduli	1 modulo	2 moduli	3 moduli
Tipo di processo	Hair Line a secco o a umido per lamiere e coil		
Larghezze utili	1100 - 1600 - 2100 mm		
Lunghezza minima	1000 mm		
Gamma spessore	0,4+4,0 mm standard, fino a 12,0 mm su richiesta <sup>(3)</sup>		
Vel. di avanzamento	Regolabile fino a 40 m/min		
Motore avanzamento	Un motore 5,5 kW per azionare fino a cinque moduli ATHL		
Motore avvolgimento	0,5 kW/modulo con inverter		
Rullo abrasivo	Diametro esterno: 80+400 mm –Interno: 75 mm		
Vel. avvolgimento rullo abrasivo	20+200 mm/min @ velocità avanzamento di 10 m/min		
Larg. rullo abrasivo	Fino a 1150 - 1650 - 2150 mm (a seconda della larghezza)		
Aspirazione aria <sup>(2)</sup>	2.400 m <sup>3</sup> /h	4.800 m <sup>3</sup> /h	7.200 m <sup>3</sup> /h
Altezza piano lavoro	930 mm		
Peso macchina <sup>(2)</sup>	5.500 kg	11.000 kg	16.500 kg

### CARATTERISTICHE STANDARD

- Spazzola superiore uscita macchina
- Regolazione elettronica e manuale spessore di lavoro
- Billy-roll con sistema *pop-up*
- Sistema di lubrificazione centralizzata
- Ampio schermo touch panel con utilizzatore d'interfacciamento grafico
- Sistema di sicurezza integrato

### OPZIONI<sup>(3)</sup>

- Rullo di contropressione con rivestimento ceramico
- PLC e sistema di controllo Allen-Bradley™  
Altre marche disponibili su richiesta.
- Sistema pulizia superiore/inferiore uscita macchina
- Posizionamento elettronico rulli avanzamento