

Satinatrici ATN

Soluzioni per la Finitura di Superfici

IL CONCETTO "AT"

Le macchine della serie "Advanced Technology" (AT) segnano un importante passo in avanti per la finitura di superfici, quali acciaio inossidabile ed alluminio.

Tutti i modelli sono caratterizzati da un design comune e modulare, costituito da un'elevata standardizzazione dei componenti, progettati per aumentare la produttività, l'affidabilità e per semplificare la manutenzione.

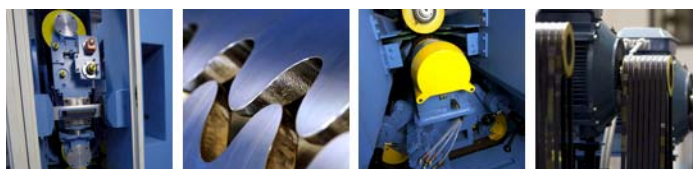
La grande flessibilità e facilità di configurazione tipica del concetto modulare AT permette a queste macchine di essere utilizzate sia da piccoli che da grandi centri servizi.

Oltre alle macchine tipo ATN, la gamma include anche le spazzolatrici tipo ATR e le *hair-line* tipo ATHL.

FACILE UTILIZZO

I parametri essenziali e l'innovativa interfaccia grafica utente (GUI) permettono un utilizzo molto intuitivo della macchina.

La capacità di salvare, richiamare e scambiare i parametri di lavoro, riduce ulteriormente il tempo richiesto per l'avvio di nuove linee.



Il concetto modulare che ha innovato la finitura delle superfici

Dalla sua introduzione sul mercato, la satinatrice IMEAS ATN ha innovato il concetto di "satinatura", non solo per la sua robustezza, efficienza e produttività, ma anche per il facile utilizzo e la ridotta manutenzione che la caratterizzano.

Il concetto modulare fondamentale dell'ATN permette una configurazione della linea produttiva libera da ogni costrizione, con la possibilità di un continuo ampliamento semplicemente aggiungendo nuovi moduli. Il massimo della flessibilità che ci si può aspettare da un prodotto di prima classe!

Le macchine ATN sono anche un'icona in termini di flessibilità: progettate per la satinatura "a secco" di lamiere e coil in acciaio inox, queste macchine vengono oggi impiegate anche per satinare "a umido" e per la lavorazione di materie plastiche, acriliche e gomma. Una gamma di applicazioni in continua evoluzione.



Dati generali

STRUTTURE E MATERIALI

- IMEAS utilizza solo materiali di prima scelta da aziende certificate ISO 9001.
- Tutte le strutture sono realizzate in acciaio elettrosaldato e normalizzato. Vengono sabbiato, trattate con mano di fondo e verniciate con epoxy ad alta resistenza.

MOTORI

- Motori ad alta efficienza ABB e Siemens.
- Velocità di avanzamento controllata da motori CA ed inverter.
- Potenza installata scelta in funzione dell'applicazione.

CONTROLLO ED INTERFACCIAMENTO

- PLC Siemens S7/300.
- Interfaccia grafica di facile utilizzo con pannello operatore TFT.
- Connessioni ProfiBus™ by Siemens.

ARMADIO ELETTRICO

- Interruttore principale per isolamento dalla linea principale
- L'armadio è realizzato in sezioni separate per facilitarne il trasporto.
- Completo di sistema di raffreddamento o condizionamento⁽³⁾

IMPIANTO PNEUMATICO

- Situato nella parte posteriore del modulo consente una grande accessibilità.
- Serbatoio d'emergenza
- Connessione lucchettabile, manometro e regolatore di pressione

NOTE

1. Possono essere aggiunti ulteriori moduli per estendere la capacità della satinatrice, ottenendo così una AT4N etc

2. Nella configurazione standard la velocità dei nastri abrasivi può essere regolata solo sull'ultimo modulo di satinatura.

3. I dati si riferiscono alla larghezza di lavoro 1600 mm.

4. Caratteristica disponibile a richiesta e con sovrapprezzo.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso.

Dati Tecnici Tipici

MODELLO ⁽¹⁾	ATN	AT2N	AT3N
Numero di moduli	1 modulo	2 moduli	3 moduli
Tipo di processo	Satinatura a secco o a umido di lamiera e coil		
Larghezze utili	1100 - 1600 - 2100 mm		
Lunghezza minima	1000 mm		
Gamma spessore	0,4+4,0 mm standard, fino a 12,0 mm su richiesta ⁽⁴⁾		
Velocità avanzamento	Regolabile fino a 40 m/min		
Motore avanzamento	Un motore 5,5 kW per azionare fino a cinque moduli ATN		
Motori principali	45 kW/modulo standard, 55 o 65 kW/modulo su richiesta ⁽⁴⁾		
Rullo di contatto	Diametro 240 mm – rivestimento in gomma 55 ShA		
Vel. nastro abrasivo ⁽²⁾	10÷25 m/s		
Larg. nastro abrasivo	Fino a 1150 - 1650 - 2150 mm (a seconda della larghezza)		
Lung. nastro abrasivo	2800 mm		
Aspirazione aria ⁽³⁾	5.600 m ³ /h	11.200 m ³ /h	16.800 m ³ /h
Altezza piano lavoro	930 mm		
Peso macchina ⁽²⁾	6.500 kg	13.000 kg	19.500 kg

CARATTERISTICHE STANDARD

- Regolazione elettronica e manuale dello spessore di lavoro
- Ampio schermo *touch panel* con interfaccia grafica
- Cuscinetti lubrificati con grasso a lunga durata
- Fotocellula controllo nastro regolabile per supportare differenti larghezze del nastro abrasivo
- Billy-roll con sistema *pop-up*
- Sistemi di sicurezza integrato
- Sistema di pulizia ad aria in uscita macchina

OPZIONI⁽⁴⁾

- Upgrade motori principali 55 kW o 65 kW
- Velocità regolabile nastri abrasivi su tutti i moduli
- Rullo di contropressione con rivestimento ceramico
- PLC e sistema di controllo Allen-Bradley™
Altre marche disponibili su richiesta..
- Spazzola di pulizia superiore/inferiore all'uscita macchina
- Posizionamento elettronico rulli avanzamento