

# Spazzolatrici Pesanti UltraFinishing™

Soluzioni per la Finitura di Superfici

## MODELLI

Le UltraFinishing™ (UF) sono disponibili in 3 differenti configurazioni per soddisfare ogni esigenza ed ottenere un'omogenea finitura della superficie.

### UF-2T

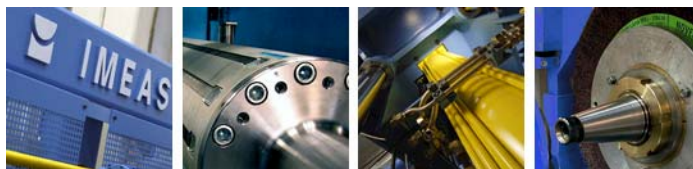
Dotata di due teste contrapposte, questa macchina è il punto di partenza per lavorare entrambi i lati della lamiera.

### UF-2T-ASYM

Completa di due teste contrapposte e asimmetriche, questa macchina è ideale per lavorare lamiere sottili o quando occasionalmente deve essere spazzolata solo un lato, a secondo le richieste del cliente.

### UF-4T

Le quattro teste contrapposte rendono adatta questa macchina per linee ad alta produttività.



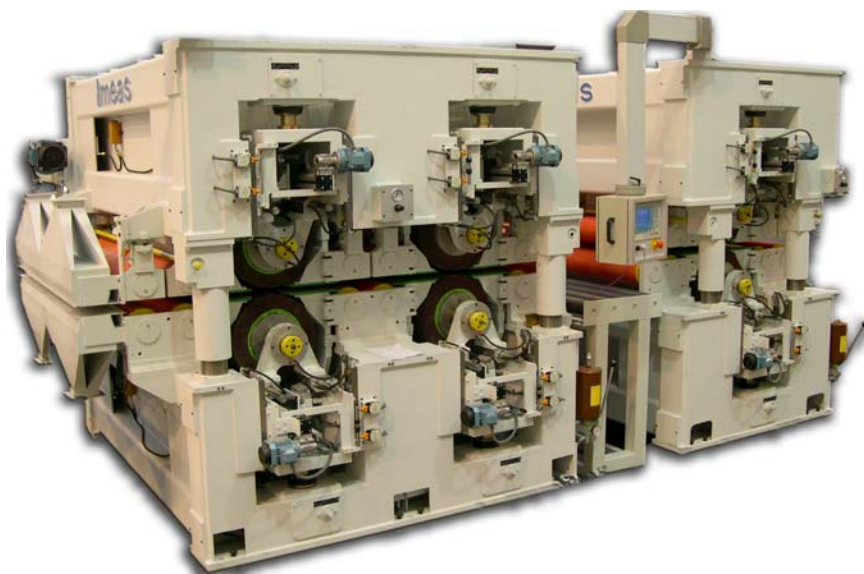
*Impianti di alta qualità ed affidabilità  
dedicati alla lavorazione del metallo  
inossidabile*

Questo processo è attuato da una serie di rulli abrasivi (tipo ScotchBrite™) che spazzolano la superficie della lamiera. La combinazione tra l'alta velocità di rotazione e l'oscillazione del rullo produce una superficie caratterizzata da bassa rugosità ed alta omogeneità.

Una tipica linea di UltraFinishing™ include almeno 4 unità di spazzolatura dotate di spazzole di tipo e durezza differenti per produrre una varietà di effetti virtualmente infinita.

In quanto macchine a valore aggiunto, le UltraFinishing™ permettono di:

- Migliorare l'aspetto della superficie della lamiera
- Produrre una superficie con ridotta rugosità e maggiore omogeneità
- Eliminare difetti come graffi etc.



## Dati Generali

### STRUTTURE & MATERIALI

- IMEAS utilizza solo materiali di prima scelta da aziende certificate ISO 9001.
- Tutte le strutture sono realizzate in acciaio elettrosaldato e normalizzato. Vengono sabbiate, trattate con mano di fondo e verniciate con epoxy ad alta resistenza.

### MOTORI

- Motori ad alta efficienza ABB e Siemens.
- Velocità di avanzamento controllata da motori CA ed inverter.
- Potenza installata scelta in funzione dell'applicazione.

### CONTROLLO ED INTERFACCIAMENTO

- PLC Siemens S7/300.
- Interfaccia grafica di facile utilizzo con pannello operatore TFT.
- Connessioni ProfiBus™ by Siemens.

### ARMADIO ELETTRICO

- Interruttore principale per isolamento dalla linea principale
- L'armadio è realizzato in sezioni separate per facilitarne il trasporto.
- Completo di sistema di raffreddamento o condizionamento <sup>(3)</sup>

### IMPIANTO PNEUMATICO

- Situato nella parte posteriore del modulo consente una grande accessibilità.
- Serbatoio d'emergenza
- Connessione lucchettabile, manometro e regolatore di pressione

### NOTE

1. Solo su cuscinetti ad alta velocità.
2. Disponibili ad un prezzo extra.

ScotchBrite è trademark of 3M Corporation.  
IMEAS spa si riserva di cambiare ogni informazione senza preavviso.

## Dati Tecnici Tipici

MODELLI	UF-2T	UF-2T-ASYM	UF-4T
Numero di teste	2 opposte	2 asimmetriche	4 opposte
Configurazione	Teste spazzolatrici (UF)		
Larghezze utili	1300 – 1600 – 1900 – 2300 – 2600 mm		
Gamma spessore	1,5 ÷ 200 mm		
Potenza motori	Fino a 45 kW		
Motore Oscillante	5.5 Kw		
Diametro rullo Scotch Brite™	Interno 250 mm – esterno max 450 mm		
Velocità periferica dei rulli abrasivi	10÷20 m/s (850÷1275 rpm, secondo l'effettivo diametro esterno), controllato elettronicamente		
Frequenza di oscillazione	40÷100 cicli/min (80÷200 colpi/min)		
Ampiezza di oscillazione	5÷25 mm		
Velocità di avanzamento	Fino a 5÷50 m/min		
Apertura macchina	Fino a 300 mm		
Altezza piano di lavoro	1280 mm		
Peso macchina	20.000÷55.000 kg (a seconda della configurazione)		

### CARATTERISTICHE STANDARD

- Ampio schermo *touch panel* con interfaccia grafica
- Sistema integrato di controllo temperatura cuscinetti completo di allarme interfacciamento <sup>(1)</sup>
- Circuito di lubrificazione integrato <sup>(1)</sup>

### OPZIONI<sup>(2)</sup>

- Cabina insonorizzata
- PLC e OP di differenti marche