



# Spazzolatrici UltraFinishing™

Calibrating & Sanding solutions

## MODELLI

Le macchine UltraFinishing™ (UF) sono disponibili in 3 differenti configurazioni pensate per soddisfare tutte le esigenze di finitura.

### UF-2T

Con due teste contrapposte questa macchina è ideale per ottenere una spazzolatura omogenea col minimo ingombro.

### UF-2T-ASYM

Dotata di due teste opposte asimmetriche, questa macchina permette un controllo molto preciso del processo di spazzolatura anche su pannelli sottili.

### UF-4T

Quattro teste opposte fanno di questo modello la macchina più adatta per le linee ad alta velocità.



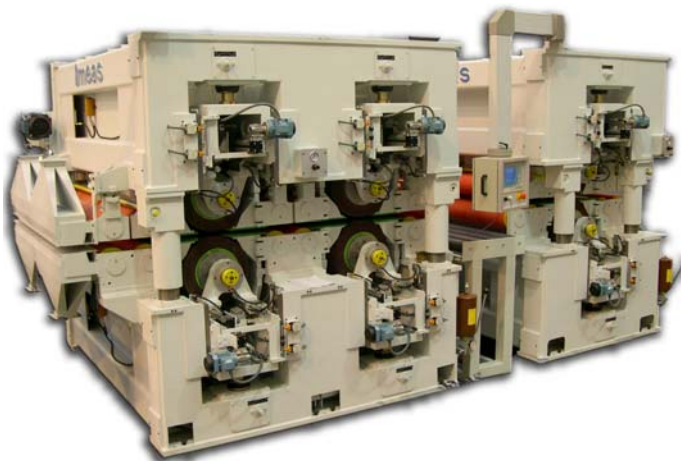
*Spazzolatrici per la moderna  
industria del pannello*

Questo processo è stato sviluppato per pannelli a fibre di legno (MDF/HDF) ed è ottenuto tramite rulli abrasivi (tipo ScotchBrite™) che spazzolano la superficie del pannello. La combinazione tra l'elevata velocità di rotazione e l'oscillazione del rullo abrasivo produce una superficie omogenea ed a bassa rugosità. La grande varietà dei rulli abrasivi oggi disponibili permette di ottenere una gamma di risultati pressoché infinita.

Le UF trovano particolare impiego per pannelli che devono essere laminati con carte melaminiche sottili o che devono essere utilizzati "a vista".

Come processo a valore aggiunto, le macchine UltraFinishing™ permettono di:

- migliorare l'aspetto della superficie del pannello
- produrre superfici con bassa rugosità ed elevata omogeneità
- ottimizzare l'applicazione di fogli di melamina.



## Dati Generali

### STRUTTURE & MATERIALI

- IMEAS utilizza solo materiali di prima scelta provenienti da aziende certificate ISO 9001
- tutte le strutture sono realizzate in acciaio elettrosaldato normalizzato, sono sabbiato e verniciato.

### MOTORI

- IMEAS utilizza motori ad alta efficienza
- Il sistema di avanzamento è formato da motori in corrente alternata controllati da inverter.
- La potenza installata è in accordo al lavoro da effettuarsi.

### CONTROLLO ED

#### INTERFACCIAMENTO

- PLC Siemens S7/300.
- Interfacciamento grafico semplice ed intuitivo tramite con pannello operatore TFT.
- Connessioni ProfiBus™ Siemens.

### ARMADIO ELETTRICO

- Interruttore principale per isolamento dalla linea principale.
- L'armadio è realizzato in sezioni per facilitarne il trasporto.
- Sistema di raffreddamento o condizionamento <sup>(3)</sup>

### IMPIANTO PNEUMATICO

- Completamente accessibile per una facile manutenzione
- Ingresso lucchettabile.
- Serbatoio di riserva per emergenza
- Manometri e regolatori di pressione per tutte le principali funzioni.

### NOTE

1. Disponibile solo su cuscinetti ad alta velocità di rotazione.

2. Opzione disponibile ad un prezzo extra.

ScotchBrite è trademark della 3M Corporation.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso.

## Dati tecnici & tabella comparativa

MODELLI	UF-2T	UF-2T-ASYM	UF-4T
Numero di teste	2 opposte	2 asimmetriche	4 opposte
Tipo	Unità a rullo abrasivo (UF)		
Larghezze utili	1300 – 1600 – 1900 – 2300 – 2600 – 2900 -3200 - 3800 mm		
Gamma spessore	1,5 ÷ 50,0 mm		
Potenza motore testa	Fino a 45 kW		
Motore di oscillazione	5.5 Kw		
Diametro del rullo abrasivo	Interno diam.250mm – Esterno max diam.450 mm		
Velocità periferica dei rulli abrasivi	10÷20 m/s (850÷1275 rpm), controllata elettronicamente		
Frequenza di oscillazione	40÷100 cicli/min (80÷200 colpi/min)		
Ampiezza di oscillazione	1÷25 mm		
Velocità di avanzamento	15÷150 m/min		
Apertura macchina	Fino a 300 mm		
Altezza piano lavoro	1280 mm		
Peso macchina	20.000÷55.000 kg (in base alla configurazione)		

### ALTRI COMPONENTI

- Ampio schermo touch panel con grafiche evolute
- Sistema integrato di controllo temperatura cuscinetti con interfacciamento video <sup>(1)</sup>
- Circuito lubrificazione integrato <sup>(2)</sup>

### OPZIONI

- Cabina insonorizzata <sup>(2)</sup>
- PLC e OP di differenti marche <sup>(2)</sup>