

AX Schleif- und Bürstmaschinen



*Das Modulkonzept für
moderne Anlagen zur
Oberflächenbearbeitung*



Konzepte

Die neue IMEAS Baureihe AX entspricht dem aktuellen Stand der Technik für die Oberflächenbearbeitung von Flachprodukten wie Coils, Blechen und Tafeln. Das flexible Design ist der Schlüsselfaktor für ihren Erfolg.

Die Maschinen der Serie AX basieren auf dem bewährten Konzept der Modulbauweise, das die Layoutgestaltung einer Anlage vereinfacht und die Ergänzung weiterer Maschineneinheiten zur jedem Zeitpunkt ermöglicht. Dieses Konzept reduziert zudem den Ersatzteilbedarf und minimiert die Instandhaltungs- und Betriebskosten.

Jedes Modul besteht aus einem sehr robusten monolithischen Rahmen, der für die jeweilige Betriebslast ausgelegt ist. So können noch höhere Kräfte angewandt werden, um ein großes Sortiment an Materialien zu bearbeiten, wie kalt- und warmgewalzte rostfreie Edelstähle, Aluminium usw.

Die **AX** Baureihe umfasst verschiedene Modelle, die jegliche Anforderungen unserer Kunden erfüllen:

- **AXN**, Oberschliff für Oberflächengüte Nr. 3 und Nr. 4,
- **AXNI**, Unterschliff für Oberflächengüte Nr. 3 und Nr. 4
- **AXR**, Oberschliff für ScotchBrite™ -Effekt
- **AXHL**, Oberschliffmodul für "Hair-Line"-Effekt (HL)

Jedes Modul ist für Trocken- oder Naßschleifverfahren lieferbar. Beim Naßverfahren wird anstatt der Luftablasung zum Entfernen von Schleifstaub wasserbasierende Emulsion verwendet. Um eine noch höhere Flexibilität zu erreichen, können Trocken- und Naßverfahren auch kombiniert werden!



Highlights

HÖHERE FLEXIBILITÄT

Die neuen **AX** Schleifmaschinen können für ein großes Materialspektrum inklusive rostfreiem Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium und verschiedenen Kunststoffen und Verbundwerkstoffen verwendet werden.

KONSTANTE OBERFLÄCHEN

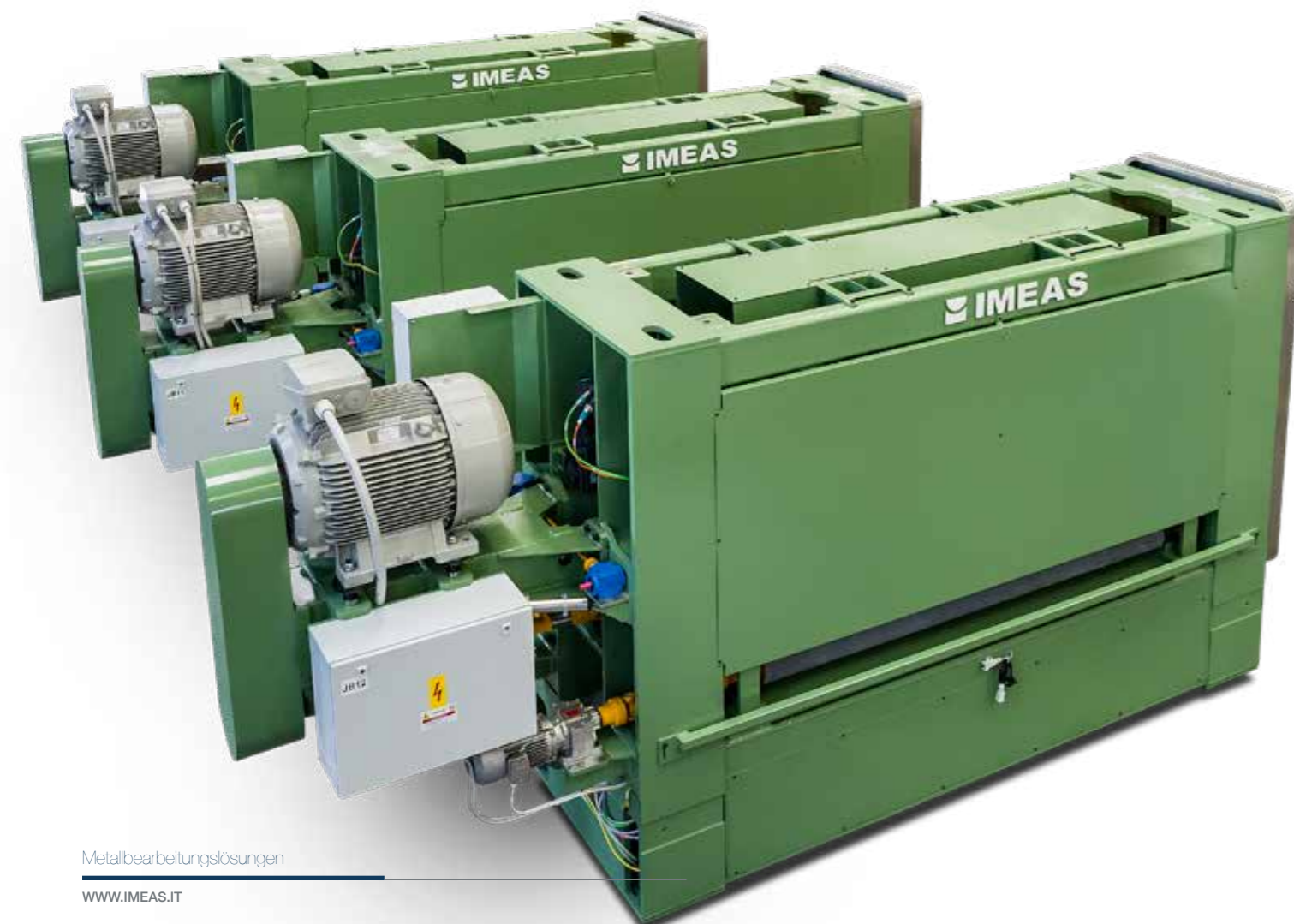
Um Meter für Meter eine glatte und homogene Oberflächenbearbeitung zu garantieren, sind alle Module der **AX** Baureihe mit der IMEAS "Constant Load Technology" ausgerüstet, die Schleifband und ScotchBrite™ in einer konstanten Position und die Last der Hauptantriebe innerhalb des vom Bediener vorgegebenen Grenzbereich hält. Diese Funktion ist auch für die Kompensierung des Schleifmittelverbrauchs nützlich.

GRAPHIKSCHNITTSTELLE

Das neu designte Bedienerfeld hebt die **AX** Baureihe von allen konkurrierenden Maschinen ab: Für die intuitive und einfache Bedienung entwickelt, wurden alle Funktionen in stilisierten Symbolen übersichtlich gruppiert und angeordnet, die dem natürlichen Arbeitsablauf der Maschine folgen. Die Bediener haben die vollständige Kontrolle über Arbeitsparameter, Betriebsstoffe und die Rezeptverwaltung.

KOMBINIERTER COIL & TAFELBLECHBEARBEITUNG

Die Baureihe **AX** wurde entwickelt, um sowohl Coils, als auch Bleche und Tafeln zu bearbeiten, auch in kombinierten Anlagen für beide Anwendungen lediglich durch das Umschalten eines Knopfes von Coil- auf Tafelbetrieb.





Absaugsystem mit intelligenter Steuerung

Markierungsbeispiel
AX3N-L/210

Bearbeitungsnutzbreite

Ausführung: Tafelblech (L), Coil (C), Naßverfahren (U)

Bearbeitung: Schleifen (N), ScotchBrite (R), Hair-Line (HL)

Anzahl der Module

Sicherheitszäune

Auf Schienen
verfahrbarers HMI

Modul AXR-L/210

LED

Tür für übersichtliche Einsicht

Modul AXN-L/210

Highlights

SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR BILLY-ROLLE

Optional kann jedes **AX** Modul mit einem Schnellwechselsystem ausgerüstet werden, das den Tausch einer abgenutzten Billy-Rolle mit einer neuen in wenigen Minuten ermöglicht und dadurch Stillstandszeiten reduziert und die Anlagenproduktivität erhöht.

NEUES VORSCHUBSYSTEM

Die Maschinen der Baureihe **AX** sind mit einem neu konstruierten Vorschubsystem ausgestattet, das zwei Motore nutzt, um das Verschieben des zu bearbeitenden Materials in die Rollen und das Herausfordern aus den Rollen unabhängig anzutreiben. Dadurch wird die Mechanik vereinfacht, die Geschwindigkeitssynchronisierung verbessert und der Bearbeitungsprozeß bei dünnem Material optimiert

Das neue Vorschubsystem ermöglicht zudem die Bearbeitung von Platten bis 15 mm.

Durch einfache Eingabe der Materialdicke in die HMI Schnittstelle übernimmt die Maschine automatisch alle erforderlichen Einstellungen.

HOCHLEISTUNGS SCOTCHBRITE™

Die effiziente Leistung der Maschinenbaureihe **AXR** wird durch ein patentiertes Oszillierungssystem erreicht, das eine wirklich sinusförmige Bewegung der ScotchBrite™ Rolle bei sehr hoher Geschwindigkeit realisiert. Das System bietet zudem weitreichende Einstellungsmöglichkeiten für die stets optimale Anpassung der Maschinenparameter zur Herstellung einwandfreier Oberflächen.

Jedes **AXR** Modul ist mit einer Spreizwelle bestückt, die die Wechselzeit auf nur fünf Minuten reduziert.

Eine integrierte Abziehvorrichtung ist Teil der ScotchBrite™ Einheit. Die Funktion ist sehr hilfreich, um die Bürstwalze scharfkantig zu erhalten und kann zur Produktionssteigerung zudem während des Betriebs eingesetzt werden.



WEITER HAUPTMERKMALE

- Hauptantriebe bis 110 kW auf den Modulen **AXN & AXNI** und bis zu 18 kW auf dem Modul **AXR**
- *Full Control Belt Technology (FCB) für eine verbesserte und genaue Schleifbandsteuerung^{Neu}*
- Umfangreichere Prozeßmöglichkeiten zur Erfüllung jeglicher Produktionsanforderungen
- Neu konstruiertes Vorschubsystem mit unabhängigen Antrieben für ein verbessertes Materialhandling Neu
- Erhöhte Produktivität durch geringeren Instandhaltungsbedarf und vereinfachte Inbetriebnahme
- HMI Schnittstelle für Benutzerfreundlichkeit und erhöhte Produktivität
- Schneller Wechsel der Billy Rolle (optional¹)
- Neu designte Fronttür für den leichten Zugang zu allen instandhaltungsrelevanten Maschinenbereichen^{Neu}

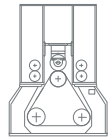
- Integrierte LED Beleuchtung für die Materialinspektion während des Bearbeitungsprozesses^{Neu}

STANDARD MERKMALE

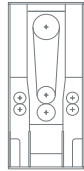
- Maschinenrahmen aus elektrogeschweißten, entspannten und CNC gefrästen Stahl
- Sicherheits SPS Siemens S7 mit ProfiNET™
- Hochleistungsantriebe
- Breitwandmonitor mit Touchpanel und Graphikschnittstelle
- Lebensdauergeschmierte Lager
- Maschinenseitige Pneumatikinstallation mit Notbehälter, verriegelbarem Einlass, Manometer und Druckregelung
- Allen-Bradley SPS (optional¹)



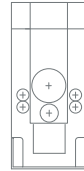
Allgemeine technische Daten



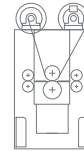
AXNI



AXN



AXR



AXHL

Modell	AXNI	AXN	AXR	AXHL
Anzahl der Module	1 unten	1 oben	1 oben	1 oben
Prozess	Unterschleif	Oberschleif	Bürsten	"Hair-Line"-Effekt
Ausführung	Tafelblech (L), Coil (C), Naßverfahren (U)			
Arbeitsbreitenbereich	1600 - 2100 mm			
Kontaktrollendurchmesser	240 mm	240 mm	n/a	240 mm
ScotchBrite™ Durchmesser	210 mm innen; 450 mm außen			
ScotchBrite™ Performance	700 Zyklen/min; 0-25 mm Amplituden			
Arbeitsdickenbereich	0,4-4,0 bei Coils; 0,4-15,0 mm bei Tafelblechen und Platten (weitere auf Anfrage)			
Maschinenöffnung	50 mm			
Vorschubgeschwindigkeit	bis 50 m/min			
Hauptantriebe	bis 110 kW	bis 110 kW	15 oder 18 kW	n/a
Schleifbandlänge	2800 mm	2800 mm	n/a	100 m (Coil)
Maschinengewicht ⁽²⁾	8500 kg	8000 kg	6500 kg	6000 kg

MERKMALE

- Einige dieser Funktionen sind möglicherweise gegen Aufpreis verfügbar.
- Das Gewicht bezieht sich auf das Modell mit 1600 mm Arbeitsbreite.

IMEAS spa behält sich das Recht auf Änderung von technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.