

SuperPerformance-XL



*Calibratrici e Levigatrici
per pannelli CLT*



IMEAS

1966 50 Years of 2016
Innovation and Service

Caratteristiche & Vantaggi

Questa serie di macchine all'avanguardia è stata specificamente progettata per la lavorazione di pannelli CLT (cross laminated timber) di grande spessore.

La configurazione sfalsata delle teste, l'ampia apertura (fino a 400 mm), i potenti motori, il sistema di alimentazione ed il preciso posizionamento delle unità di levigatura cooperano per ottenere una superficie perfettamente levigata ed uniforme.

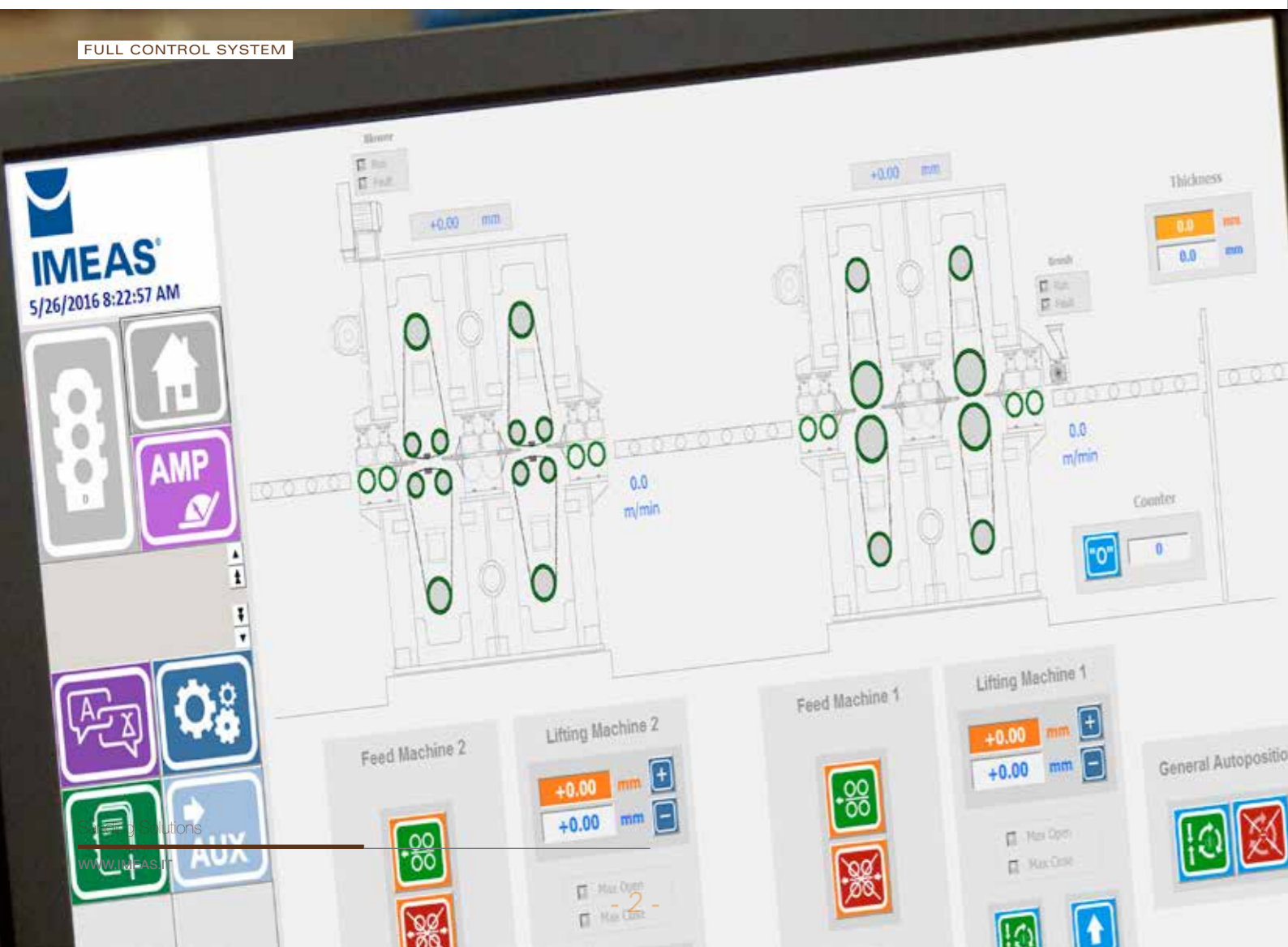
L'avanzata interfaccia grafica combinata con i nostri sistemi FCS e FCB per il posizionamento delle unità di lavoro e il controllo del nastro abrasivo, trasformano le operazioni complesse in attività semplici.

In aggiunta a tutto ciò, le levigatrici Imeas **SuperPerformance XL** sono caratterizzate da una lunga durata dei nastri abrasivi, ridotti costi operativi ed elevata produttività.



CLT CALIBRATING LINE

FULL CONTROL SYSTEM



LARGHEZZE E CONFIGURAZIONI

Le Imeas **SuperPerformance XL** sono disponibili con configurazioni superiori/inferiori o solo superiori, con larghezze di lavoro fino a 3600mm (12 piedi).

RULLO CALIBRATORE

La calibratura viene ottenuta tramite un rullo di grande diametro studiato per minimizzarne la flessione e mantenere le tolleranze di spessore a valori ottimali.

PATTINI DI LEVIGATURA

I pattini di levigatura sono stati sviluppati in collaborazione con fornitori di primaria importanza per ottenere una finitura omogenea ed eccezionale.

NASTRI ABRASIVI

L'uso di nastri abrasivi XL di grande lunghezza (4000mm) consente una lunga durata ed una ridotta manutenzione.

INTEGRAZIONE

Ogni macchina è dotata della tecnologia Imeas **Full Control System™** (FCS) e può essere combinata con la nostra levigatrice trasversale Cross-Belt.

Dati Tecnici

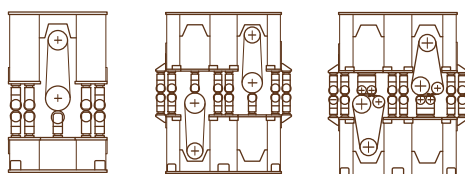
CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura realizzata in acciaio elettro-saldato normalizzato, lavorata tramite CN, sabbiata e verniciata.
- Motori ad alta efficienza
- PLC Siemens S7 con connessione ProfiNET™
- Ampio schermo grafico *touch screen*
- Shock Absorption System sui rulli di avanzamento superiori
- Sistema di lubrificazione integrato⁽¹⁾

- Impianto pneumatico integrato con serbatoio di riserva per emergenza, lucchettabile, manometri e regolatori di pressione.

OPZIONALI⁽²⁾

- Unità di refrigerazione pattini con ricircolazione
- Full Control System: Interfacciamento grafico e autoregolazione elettronica della posizione delle singole teste
- Cabina insonorizzata
- Sistema controllo vibrazioni
- PLC Allen-Bradley



TOP 1.4

COMBI 2.4

COMBI 2.6

Modello ⁽³⁾	TOP 1.4	COMBI 2.4	COMBI 2.6
No. di teste di lavoro	Una testa di calibratura superiore	Due teste di calibratura asimmetriche	Due teste di calibratura/levigatura asimmetriche
Tipo di processo	Calibratura e levigatura di pannelli CLT		
Larghezze utili	3.200 - 3.600 mm		
Gamma di spessori	5÷400 mm		
Apertura macchina	300 mm (400mm in opzione)		
Velocità di lavoro	5÷50 m/min		
Motori teste	fino a 250 kW (calibratura) - 175 kW (calibratura/levigatura) - 110 kW (levigatura)		
Lunghezza nastro abrasivo	4.000 mm		
Peso	25.000 - 45.000 kg (in base al modello)		

NOTE

1. Disponibile solo su cuscinetti ad alta velocità di rotazione.
2. Disponibili ad un prezzo extra.
3. Altri modelli a richiesta.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso.