

# **EvoL** Станки для шлифования панелей серии



Эволюция технологии  
шлифования



**IMEAS**

1966 50 Years of 2016  
Innovation and Service

# На первом плане

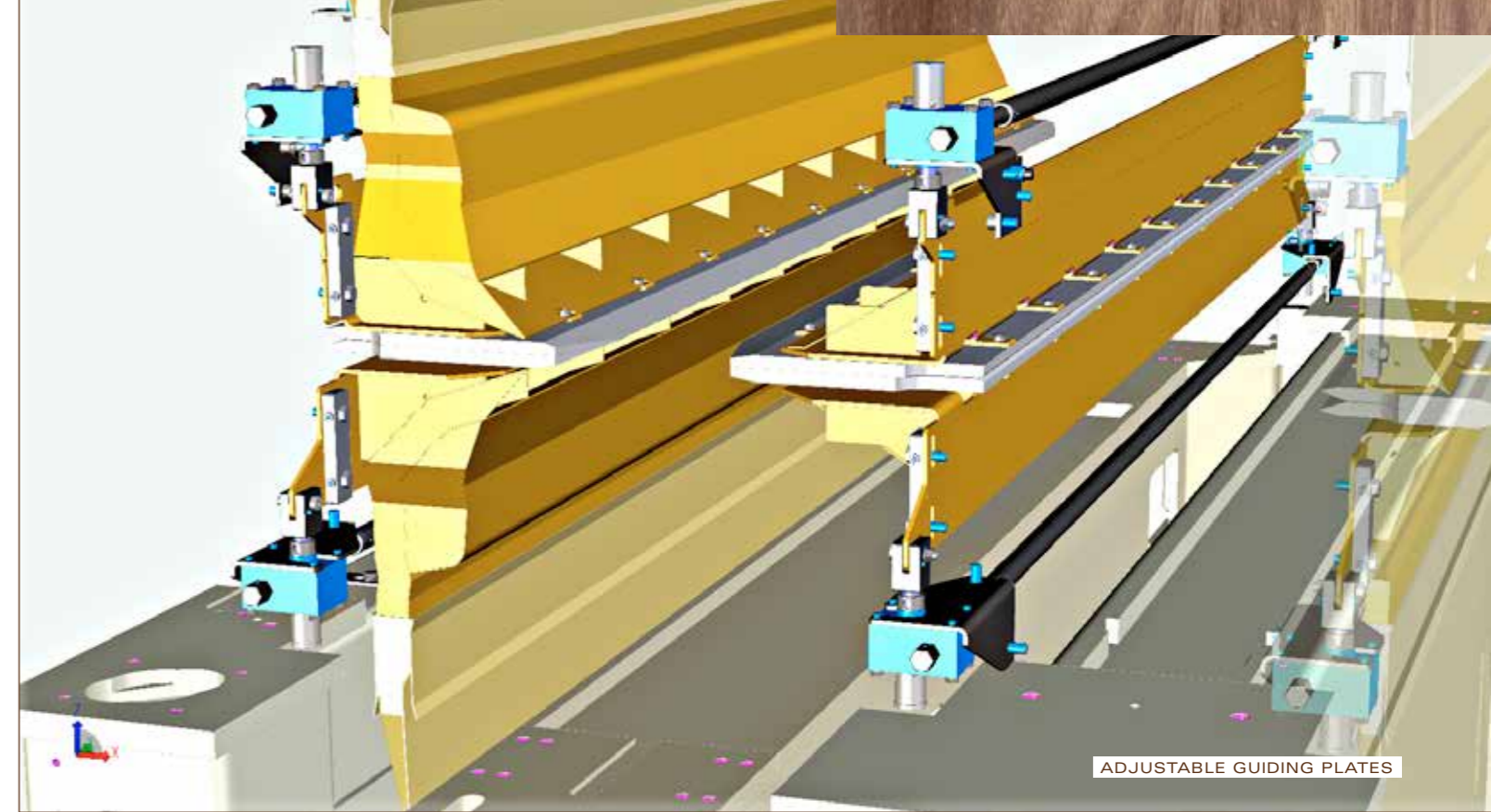
Новая модель **EvoL** представляет девятое поколение шлифовальных станков производства Imeas.

Как видно из названия, эта серия – результат эволюционного сочетания 50-летней производственной практики и оригинальных технологий в области шлифования плит.

В результате станки серии **EvoL** оборудованы самыми современными системами управления типа **Full Control System™** и **Full Control Belt™**, а их обслуживание еще больше упрощено за счет уменьшения числа компонентов и облегченного доступа на важные участки станка.

**EvoL** – серия станков, разработанных с прицелом на дальнейшее непрерывное развитие и соответствие возрастающим требованиям с точки зрения конкурентоспособности. Данные станки отличает:

- Отличная калибровка
- Шлифовка высочайшего качества
- Сокращение эксплуатационных затрат
- Простота в эксплуатации
- Универсальность



## ОБРАБОТКА ТОНКИХ ПАНЕЛЕЙ

Новая система подачи специально разработана для обработки тонких панелей. Концепция «Трехступенчатой» моторизации использует усовершенствованную систему электронного управления для создания натяжения, поддерживающего плоскостность панели и облегчающего ее шлифовку. Таким образом, всегда получают безупречные поверхности!

## ШЛИФОВКА ДСП

Шлифовальные станки **EvoL** сочетают технологии, являющиеся результатом опыта и научно-технических знаний, приобретенных компанией Imeas в области обработки ДСП. Это гарантирует отличную калибровку и равномерно отшлифованные поверхности как толстых, так и тонких панелей.

## ЧИСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Обновления коснулись большинства функциональных компонентов машины и были направлены на снижение их механической сложности. В результате компоненты машины стали гораздо более доступными, особенно для техобслуживания. Это экономит время и повышает производительность.

## СКОРОСТЬ ШЛИФОВКИ

Машины **EvoL** предназначены для шлифовки со скоростью до 150 м / мин, которая может быть увеличена до 200 м / мин.

## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОЛНОГО УПРАВЛЕНИЯ (FULL CONTROL SYSTEM), 8-Е ПОКОЛЕНИЕ

Новая версия нашей Системы Полного Управления (FCS) пересмотрена и теперь может полностью применяться на станках **EvoL**. Использует специальные серводвигатели и позволяет независимо регулировать две стороны калибровочной головки. Кроме того, может работать в сочетании с системой измерения толщины для выполнения регулировок в «замкнутом кольце». Вот это действительно контроль!

## ГОТОВА К ИНДУСТРИИ 4.0

Новое поколение шлифовальных станков EvoL производства Imeas полностью соответствует концепции

индустрии 4.0 Станки могут дополняться системами ERP вашего предприятия, чтобы обмениваться информацией об изделиях, контролироваться и управляться дистанционно с помощью нашей системы TeleService™.

# Обновления и Усовершенствования

Шлифовальные станки **EvoL** являются результатом масштабной модернизации, предусматривающей много обновлений и усовершенствований:

- Система питания <sup>Новинка</sup>
- Конструкция контактного валика
- Силовая передача головок <sup>Новинка</sup>
- Монтаж основных двигателей <sup>Новинка</sup>

- Система подъема
- Система управления шлифовальной лентой <sup>Новинка</sup>
- Температурные датчики
- Активный контроль за вибрациями <sup>Новинка</sup>
- Графический интерфейс ЧМИ <sup>Новинка</sup>
- система смазки

- Аспирация пыли
- Защитная дверь <sup>Новинка</sup>
- Дифференциальные скорости <sup>Новинка</sup>
- Пылезащитные барьеры <sup>Новинка</sup>
- Концепция ATEX <sup>Новинка</sup>
- Амортизация

валов

- Натяжение ремней <sup>Новинка</sup>
- Блокировка траверсы
- Натяжение шлифовальной ленты
- Система Полного Управления <sup>Новинка</sup>
- Пневматическое и электрическое оборудование

Агент компании Imeas будет рад продемонстрировать и подробно объяснить все эти характеристики.



# Модели

В наличии большой выбор конфигураций, разработанных для выполнения наиболее сложных задач.

Именно поэтому с выпуском новой линейки станков компания Imeas также ввела новую систему наименований, описательную и простую для понимания.

Станки **EvoL** могут быть оснащены головками трех типов:

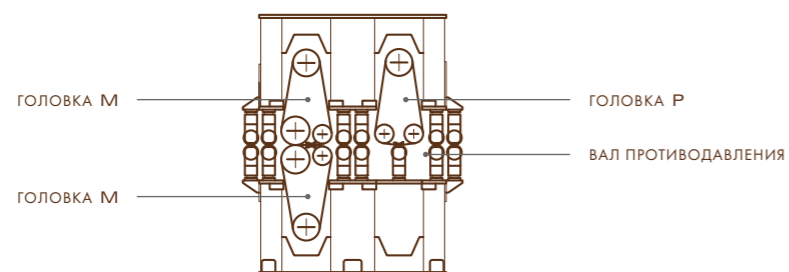
- **C**, для калибровки
- **M**, многоцелевая и для шлифовки
- **P**, для тонкой шлифовки

Кроме стандартной конфигурации с противоположно установленными узлами имеются следующие варианты:

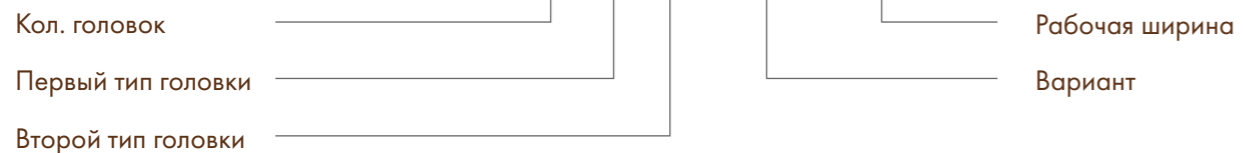
- **A**, асимметричные головки (offset)
- **B**, только нижние головки
- **T**, только верхние головки

Станки **EvoL** могут быть индивидуализированы в соответствии с требованиями заказчика, чтобы удовлетворить его потребности в зависимости от применения.

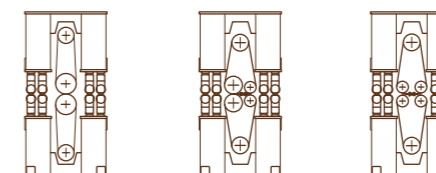
На структуре **EvoL** возможна установка до четырех шлифовальных узлов разных типов. Здесь представлены некоторые наиболее распространенные конфигурации; другие можно заказать.



## EvoL 3MP-A/230

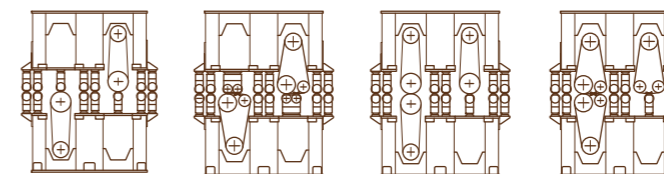


Две головки, установленные друг против друга



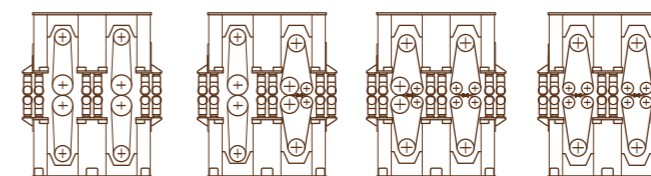
EVOL 2C EVOL 2M EVOL 2P

Две и три головки, асимметричные



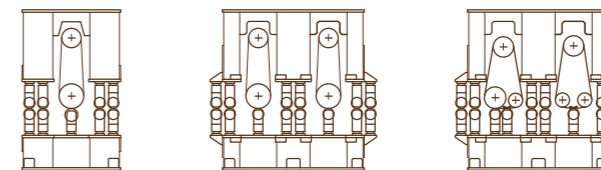
EVOL 2C-A EVOL 2M-A EVOL 3C EVOL 3MP

Четыре головки, установленные друг против друга



EVOL 4CC EVOL 4CM EVOL 4MP EVOL 4PP

Одна и две головки, верхние



EVOL C-T EVOL 2C-T EVOL 2MP-T

# Технические данные

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Структура реализована из электросварных компонентов из нормализованной стали, изготовленных на станке с ЧУ, обработанных пескоструйным методом и окрашенных.
- Высокоэффективные двигатели
- ПЛК Siemens S7 с соединением ProfiNET™
- Широкий сенсорный графический экран
- Система амортизации (Shock Absorption System) на верхних подающих валиках
- Встроенная система смазки<sup>(1)</sup>
- Система очистки с помощью щетки на входе и нагнетательного вентилятора на выходе

- Встроенная пневматическая система, укомплектованная аварийным запасным баком с навесным замком, манометры и регуляторы давления.

## ФАКУЛЬТАТИВНО<sup>(2)</sup>

- Система Полного Управления: Графический интерфейс и электронная автоматическая регулировка расположения отдельных головок
- Звуконепроницаемая кабина
- Система контроля над вибрациями
- ПЛК Allen-Bradley

Тип головки	С (Контактные валы)	М (Многофункциональный)	Р (Шлифовальный утюжок)
Применение	Калибровка	Калибровка и Шлифовка	Шлифовка
Full Control System™	Симметричный/ Асимметричный <sup>2</sup>	Симметричный	Симметричный
Тип обработки	Калибровка и шлифовка панелей из МДФ, ХДФ, ДСП, ЛДСП и ОСП		
Рабочая ширина	1600 - 1900 - 2300 - 2600 - 2900 - 3.200 - 3.600 mm (5÷12 фуов)		
Диапазон толщин	5÷250 mm		
Раскрытие машины	300 mm		
Рабочая скорость	15÷150 м/мин (опционально 200 м/мин)		
Главные двигатели	до 250 кВт	до 75 кВт	до 110 кВт
Длина шлифовальной ленты <sup>3</sup>	3.200 mm		
Вес	20.000 - 55.000 кг (в зависимости от модели)		

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. В наличии только на подшипниках с высокой скоростью вращения
2. В наличии за дополнительную плату.
3. Длина ленты 4 000 мм на моделях шириной 3200 мм и 3600 мм.

IMEAS spa оставляет за собой право без предупреждения изменять любые данные.

Калибровально-шлифовальные решения

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY  
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11