

AX Taşlama/Fırçalama Makineleri



*Modern Parlatma Hatları
için Modüler Çözümler*



IMEAS

Çözümlerimiz

Yeni IMEAS **AX** makinaları, rulolar, plakalar ve platinler gibi yassı metallerin parlatılmasında en son teknolojiyi temsil etmektedir; esnek dizayn bu modellerin başarısının anahtar noktasıdır.

AX modelleri, yerleşim planını basitleştiren ve ne zaman istenirse istensin daha fazla ünite eklemeyi mümkün kılan kalitesi kanıtlanmış modüler dizayn konseptini temel almıştır; böylelikle bu konsept, bakım ve işletme maliyetlerinin minimize edilmesini sağlayarak yedek parça stoklarının azaltılabilmesini mümkün kılar.

Her ünite, bütün çalışma yüklerini absorbe eden çok rijit monolitik çerçeveden üretilmektedir. Bu şekilde soğuk ya da sıcak haddelenmiş paslanmaz çelikler, alüminyumlar vb. çok geniş aralıkta ki tüm malzemelerin işlenmesi için büyük kuvvetler uygulanabilir.

AX ürün grubu, müşterilerimizin sahip olabileceği her türlü ihtiyaca uyacak şekilde tasarlanmış olup farklı modeller içerir:

- **AXN**, no.3 ve no.4 yüzeyler için üst taşlama ünitesi
- **AXNI**, no.3 ve no.4 yüzeyler için alt taşlama ünitesi
- **AXR**, ScotchBrite™ yüzeyler için üst ünite
- **AXHL**, hair-line (HL) yüzey efekti için üst modül

Her model "kuru" veya "ıslak" işlemler için uygundur. Eski makinalarda işlem sırasında oluşan tozu çıkarmak için sadece hava kullanılıyordu, bunun yerine artık su bazlı bir emülsiyon kullanılmaktadır. Daha yüksek bir esnekliğe ulaşmak için kuru ve ıslak modülleri de kombine etmek mümkündür!



Avantajlarımız

ARTTIRILAN ESNEKLİK

Yeni **AX** parlatma makinaları, paslanmaz çelik, bakır, pirinç, alüminyum, çeşitli plastik türleri ve kompozitler dahil olmak üzere geniş bir malzeme yelpazesi için kullanılabilir.

GRAFİK ARAYÜZEYİ

Yeniden tasarlanan operatör panel arayüz ayarları **AX** modelini tüm diğer rakiplerinden ayırmaktadır: Sezgisel ve kullanımı kolay olacak şekilde tasarlanmıştır. Tüm fonksiyonları oldukça anlaşılır şekilde gruplandırılmış, ikonlar detaylıca sunulmuş ve makinenin doğal iş akışını takip eden daha mantıklı sırayla yeniden düzenlenmiştir. Operatörler, çalışma parametreleri, sarf malzemeler ve reçete yönetimi konusunda tam kontrole sahiptir.

AYNI HATTA RULO & PLAKA KOMBİNE ÇALIŞMA

AX serisi, hem rulodan hem de plakadan çalışacak şekilde geliştirilmiştir ve ayrıca her iki üretim metodunun da mümkün olduğu kombine hatlarda sunulmaktadır. Rulo üretiminden plaka üretimine sadece bir butona basmak suretiyle geçilebilir.

HER ZAMAN AYNI YÜZEY KALİTESİ

Her metrede pürüzsüz ve homojen yüzey işlemini garanti etmek için, tüm **AX** üniteleri IMEAS Sabit Yük Teknolojisi ile donatılmıştır.

Bu teknoloji, ana motor yüklerini operatör tarafından belirlenen sınırlar içerisinde tutmak için aşındırıcı kayış ve ScotchBrite™ pozisyonlarını ona göre adapte eder. Bu sistem ayrıca aşındırıcıların yıpranmasını telafi etmek için de faydalıdır.

Kısaltılmış örnek bir makina modeli

AX3N-L/210

Makina çalışma eni

Versiyon: sac (L), rulo (C), ıslak (U)

Tip: Taşlama (N), ScotchBrite (R), Hair Line (HL)

Ünite sayısı

Güvenlik çitleri

Akıllı yönetim özelliğine sahip filtre sistemi

Ray üzerinde hareketli HMI kullanım paneli

AXR-L / 210 ünitesi

LED Aydınlatma

Yüksek görünürlük sunan ön kapı

AXN-L/210 ünitesi

Avantajlarımız

HIZLI BILLY-ROLL (KARŞI BASKI SİLİNDİR) DEĞİŞİMİ

Opsiyonel olarak her bir **AX** ünitesi için Billy Roll hızlı değiştirme sistemi sunulabilir. Birkaç dakika içinde aşınmış silindirin değişimini mümkün kılan bu sistem sayesinde ünitenin çalışmadığı süre azaltılabilir ve hattın verimliliği artırılabilir.

YENİ BESLEME SİSTEMİ

AX makineleri, giriş ve çıkış besleme silindirlerini bağımsız olarak tahrik etmek için iki motor kullanan yeniden tasarlanmış bir besleme sistemi ile donatılmıştır. Bu, mekaniği basitleştirir, daha iyi hız senkronizasyonu sağlar ve ince plakaların işlenmesini iyileştirir.

Ayrıca yeni besleme sistemi ile 15 mm kalınlığa kadar olan plakaları işleme kapasitesi sunulmaktadır. Sadece yapmanız gereken HMI arayüzüne kalınlığı yazmaktır, makine tüm gerekli ayarları yapacaktır.

YÜKSEK SCOTCHBRITE™ PERFORMANSI

AXR makinelerinin yüksek performansları, ScotchBrite™ fırçasının çok yüksek hızda gerçek bir sinüzoidal hareketi gerçekleştiren patentli bir osilasyon sistemi ile elde edilir. Bu sistem, geniş bir ayar yelpazesi sunar, böylece her zaman mükemmel bir yüzey elde etmek için en uygun ayarları bulmak kolaylaşır.

Her bir **AXR** ünitesi, genişletilebilir bir shaft ile donatılmıştır ve böylece değiştirme süresi sadece beş dakikaya indirilmiştir.

Entegre olarak sunulan fırça kalibre donanımı, ScotchBrite™ ünitesinin bir parçasıdır. Fırça rulosunu her zaman keskin tutmak için çok yararlıdır ve üretimi arttırmak için işlem sırasında bile kullanılabilir.



DİĞER TEMEL ÖZELLİKLER

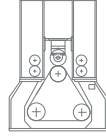
- **AXN & AXNI** modellerinde 110 kW'a kadar ana motorlar ve **AXR** modelinde ise 22 kW'a kadar ana motorlar bulunmaktadır.
- *Gelişmiş ve hassas band zımpara takibi için Tam Kontrollü Takip teknolojisi (FCB) YENİ*
- Her üretim ihtiyacını karşılamak için daha geniş işleme aralığı
- Geliştirilmiş malzeme kullanımı için bağımsız motorlara sahip yeniden dizayn edilmiş besleme sistemi YENİ
- Azaltılan bakım ve kolaylaştırılmış ayar yapma özellikleri sayesinde artan verimlilik
- Kullanım kolaylığı ve yüksek verimlilik için HMI ekran arayüzü
- Hızlı Billy Roll (karşı baskı silindir) değişimi (opsiyoneldir!) YENİ
- Bakım ihtiyacı olabilecek tüm makina parçalarına kolayca erişebilmek için tasarlanmış yeni ön kapı YENİ
- İşlem esnasında malzemenin incelenmesini mümkün kılan entegre LED ışıklar YENİ

STANDART ÖZELLİKLER

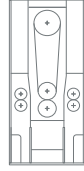
- Elektro kaynaklı çelikten yapılmış makina gövdelerinin iç gerilimi alınmış ve CNC ile işlenmiştir.
- Güvenli PLC, ProfiNet™'e sahip Siemens S7
- Yüksek verimli motorlar
- Dokunmatik ve grafik arayüze sahip geniş ekran
- Uzun ömürlü gres yağlamalı rulmanlar
- Acil durum tankı, kilitlenebilir giriş, manometre ve basınç ayarına sahip yerleşik pnömatik ünite
- PLC Allen-Bradley (opsiyoneldir!)



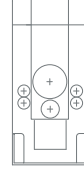
Ürün veri sayfası



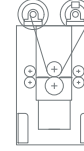
AXNI



AXN



AXR



AXHL

| Model | AXNI | AXN | AXR | AXHL |
|--------------------------|---|----------------|---------------|---------------|
| Çalışan ünite sayısı | Bir alt ünite | Bir üst ünite | Bir üst ünite | Bir üst ünite |
| Proses Tipi | Alt taşlama | Üst taşlama | Fırçalama | Hair-line |
| Versiyonlar | Plakalar (L), Rulolar (C), Kuru veya Islak (U) çalışma | | | |
| Çalışma genişlikleri | 1600 - 2100 mm | | | |
| Kontak silindir çapı | 240 mm | 240 mm | - | 240 mm |
| ScotchBrite™ çapı | 210mm iç çap; 450mm dış çap | | | |
| ScotchBrite™ performansı | 700 devir/min; 0-25 mm osilasyon aralığı | | | |
| Kalınlık aralığı | 0,4-4,0 rulolarda; 0,4-15,0 mm plakalarda (diğerleri talep üzerine) | | | |
| Makinenin maks. açılması | 50 mm | | | |
| Ana besleme hızı | 50 m/dk'ya kadar | | | |
| Ana motor | 110 kW'a kadar | 110 kW'a kadar | 18 kW'a kadar | - |
| Zımpara band uzunluğu | 2800 mm | 2800 mm | - | 100 m (rulo) |
| Ağırlık ⁽²⁾ | 8500 kg | 8000 kg | 6500 kg | 6000 kg |

NOTLAR

1. Bu özelliklerden bazıları ekstra fiyat karşılığı mevcut olabilir.
2. Ünite ağırlıkları, 1600 mm çalışma enine göre sunulmuştur.

IMEAS SPA önceden haber vermeksizin herhangi bir veri değiştirme hakkını saklı tutmaktadır.

Yüzey İşlem Çözümleri

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO,
ITALY