

# **CR-TB** *Levigatrice trasversale*



*Finitura d'eccellenza per  
pannelli MDF e truciolare*



**IMEAS**

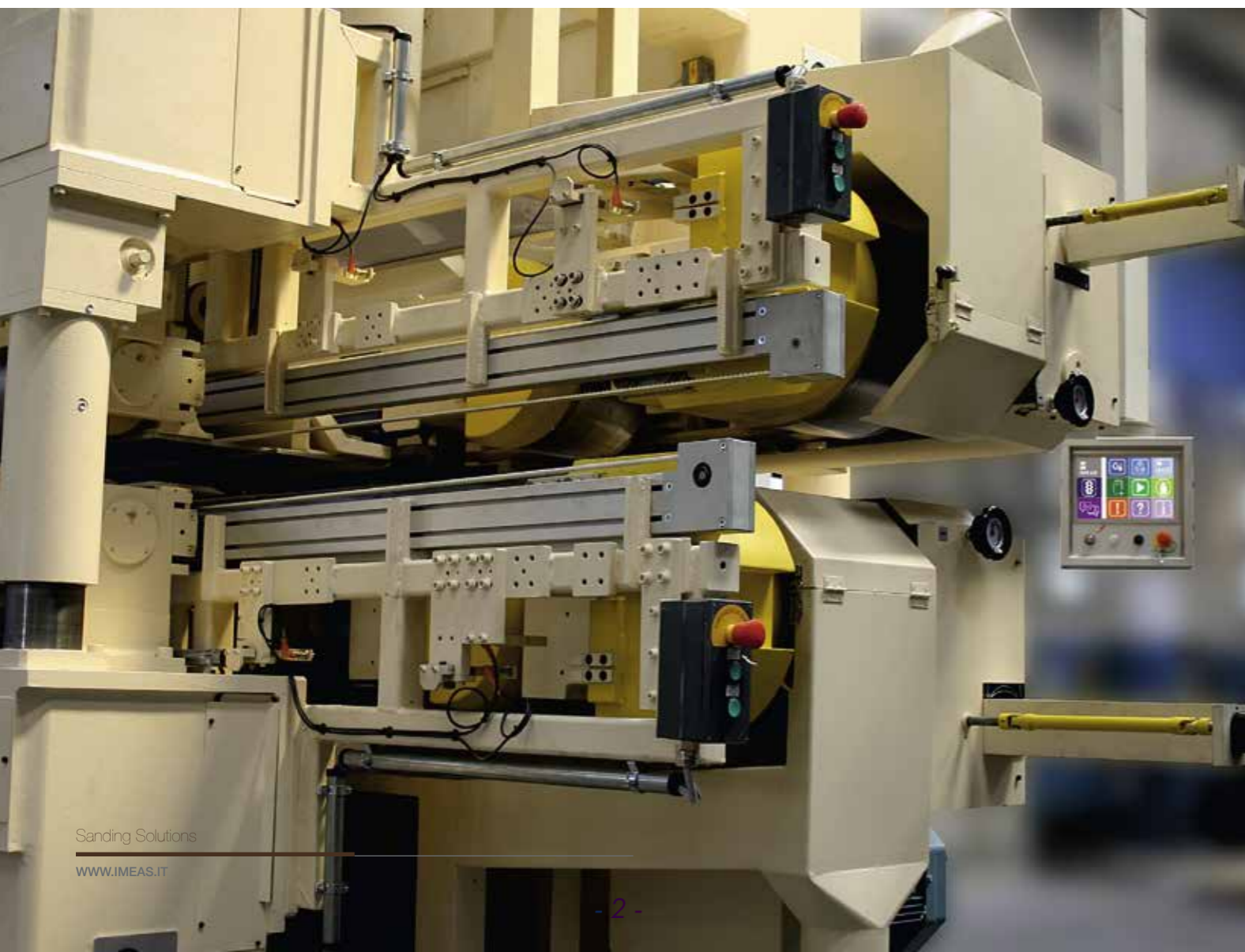
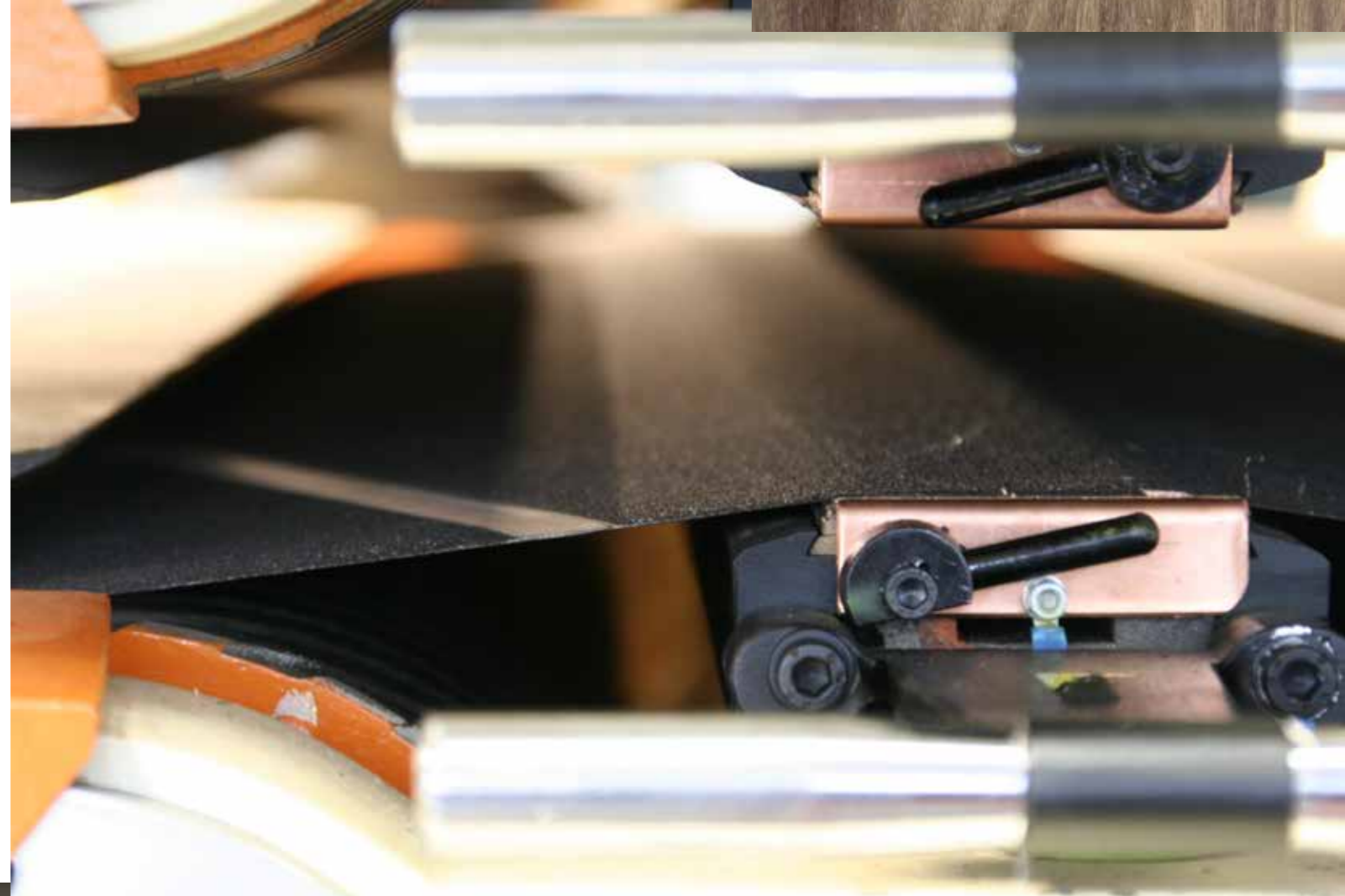
# Caratteristiche & Vantaggi

Nel moderno contesto competitivo, il miglior modo per creare valore consiste nel differenziare i propri prodotti da quelli della concorrenza. Da qui l'esigenza di integrare processi a valore aggiunto nella linea di levigatura per migliorare la qualità della superficie, specialmente per pannelli destinati alla verniciatura o al rivestimento con carte melaminiche.

Particolarmente indicata per pannelli MDF, HDF e truciolare la levigatrice trasversale è stata sviluppata per ridurre la rugosità e migliorare l'aspetto complessivo della superficie, un obiettivo ottenuto da due nastri abrasivi che levigano il pannello trasversalmente al senso di avanzamento.

La levigatrice trasversale permette di:

- rimuovere segni e righe
- ridurre la rugosità superficiale
- ridurre la quantità di vernice ed il loro costo
- ridurre il consumo di solventi
- migliorare l'impatto sull'ambiente.



## CONCETTO

Il concetto alla base della macchina consiste nel taglio trasversale dei "micro picchi" (creste) di rugosità che sono normalmente presenti su ogni pannello: in questo modo la superficie è più omogenea e consistente.

L'innovativo "nastro guida Chevron" e l'esclusivo sistema di cambio nastro incorporato rendono questa macchina molto più produttiva ed affidabile di soluzioni similari oggi disponibili sul mercato.

## A FAVORE DELL'AMBIENTE

La levigatura trasversale è un processo che aiuta l'ambiente perché riduce l'utilizzo di vernici e solventi nei successivi processi di trasformazione del pannello.

## SISTEMA CAMBIO NASTRO

Cambiare il nastro abrasivo è più facile che mai, grazie al rivoluzionario carrello motorizzato incorporato: in pochi minuti la macchina è pronta a levigare di nuovo!

## INTEGRAZIONE

Le levigatrici trasversali Imeas possono essere integrate con altre macchine Imeas, come le levigatrici serie **EvoL**, oppure essere inserite in linee esistenti.

# Dati tecnici

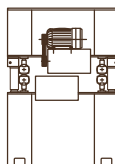
## CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura realizzata in acciaio elettro-saldato normalizzato, lavorata tramite CN, sabbiata e verniciata.
- Motori ad alta efficienza
- PLC Siemens S7 con connessione ProfiNET™
- Ampio schermo grafico *touch screen*
- Shock Absorption System sui rulli di avanzamento superiori
- Carrello cambio nastro incorporato
- Lubrificazione a lunga durata<sup>(1)</sup>

- Impianto pneumatico integrato con serbatoio di riserva per emergenza, lucchettabile, manometri e regolatori di pressione.

## OPZIONALI<sup>(2)</sup>

- Unità di refrigerazione pattini con ricircolazione
- Full Control System: Interfacciamento grafico e autoregolazione elettronica della posizione delle singole teste
- Cabina insonorizzata
- Sistema controllo vibrazioni
- PLC Allen-Bradley



CR-TB

Modello	CT-TB	CR-T
No. di teste di lavoro	Due teste opposte e controrotanti	Una testa superiore
Tipo di processo	Levigatura trasversale	
Larghezze utili di lavoro	1900 - 2600 - 3200 - 3600 mm	
Gamma di spessori	1,5÷200 mm	
Apertura macchina	300 mm	
Velocità di lavoro <sup>(3)</sup>	10÷100 m/min (120 m/min come opzione)	
Motori principali	2x 18 kW or 2x22 kW	
Lunghezza nastro abrasivo	9.160 - 12.560 mm (in base alla larghezza di lavoro)	
Peso	14.000 - 23.000 kg (in base alla larghezza di lavoro)	

### NOTE

1. Disponibile solo su cuscinetti ad alta velocità di rotazione.
2. Disponibili ad un prezzo extra.
3. Raccogliamo 70m/min per risultati ottimali.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso...