

# ***EvōL-CLT***



*Калибровально-шлифовальные станки для обработки плит из поперечно-клееного бруса*



**IMEAS**

# Характеристики и Преимущества

Данная серия высокотехнологичных машин специально разработана для обработки плит из поперечно-клееного бруса (CLT) большой толщины.

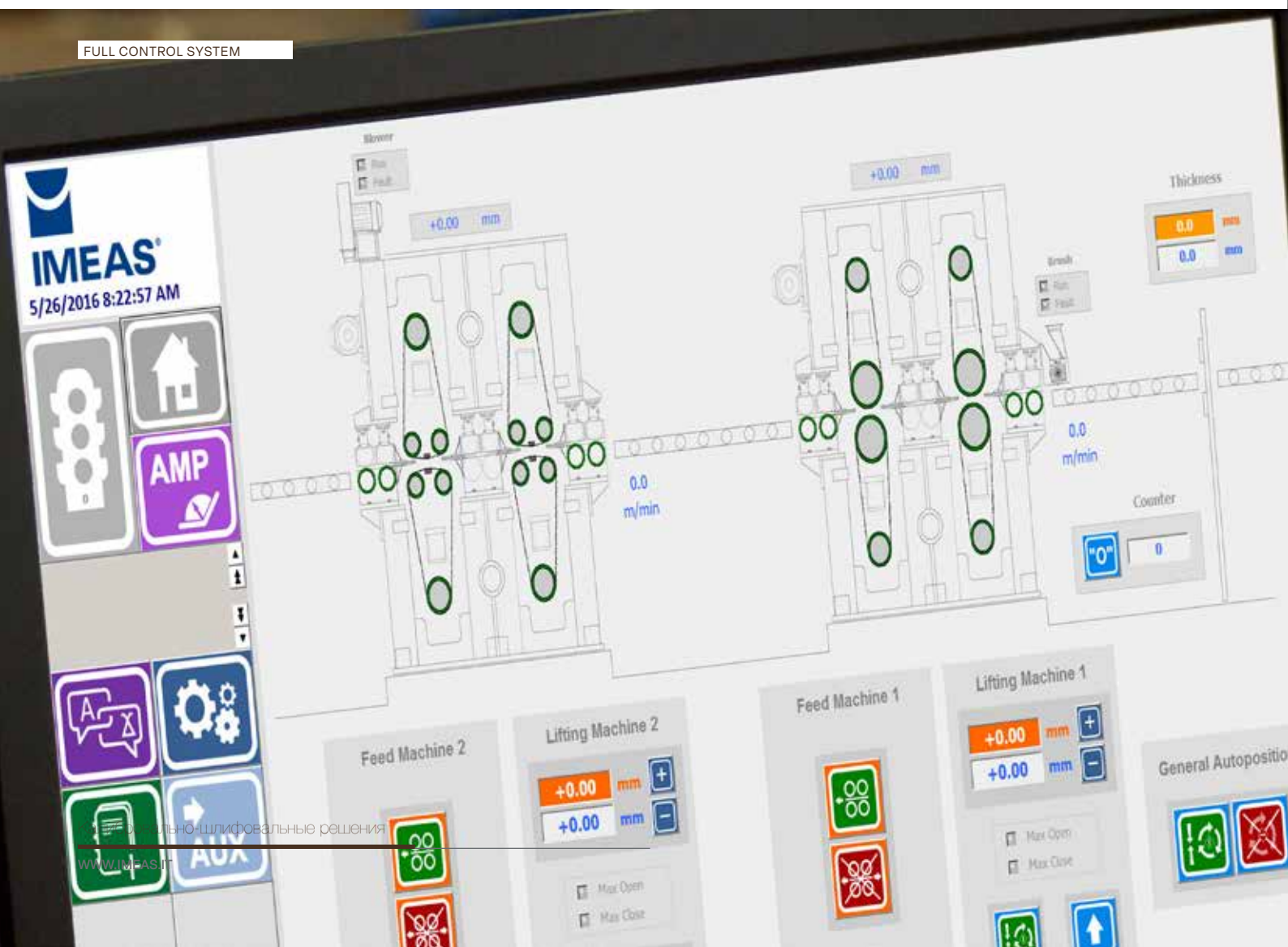
Расположение головок в шахматном порядке, широкое раскрытие (до 400 мм), мощные двигатели, система подачи и точное позиционирование шлифовальных узлов способствуют созданию безупречно отшлифованной и ровной поверхности.

Усовершенствованный графический интерфейс в сочетании с нашими системами **FCS** и **FCB** для позиционирования рабочих узлов и управления шлифовальными лентами превращают сложные операции в простые.

В дополнение к сказанному шлифовальные станки Imeas **EvoL-CLT** отличаются продолжительным сроком службы шлифовальных лент, низкими эксплуатационными затратами и высокой производительностью.



CLT CALIBRATING LINE



FULL CONTROL SYSTEM

## ШИРИНА И КОНФИГУРАЦИИ

Имеются станки Imeas **EvoL-CLT** с верхними/нижними или только верхними головками, с рабочей шириной до 3600 мм (12 футов).

## КАЛИБРОВОЧНЫЙ ВАЛ

Калибровка достигается за счет калибровочного вала большого диаметра, разработанного так, чтобы минимизировать изгибание и поддерживать допуски толщины на оптимальных уровнях.

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УТЮЖКИ

Шлифовальные утюжки разрабатывались вместе с поставщиками первостепенной важности, чтобы обеспечить идеальную равномерную обработку.

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Использование шлифовальных лент XL большой длины (4000 мм) гарантирует продолжительный срок службы и низкие объемы техобслуживания.

## ИНТЕГРАЦИЯ

Каждая машина оснащена технологией Imeas **Full Control System™ (FCS)** и может работать параллельно с нашим поперечно-шлифовальным станком Cross-Belt.

# Технические данные

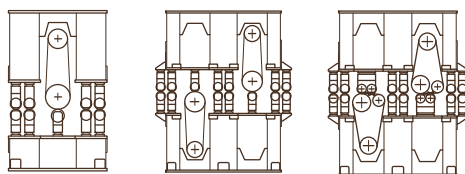
## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Структура реализована из электросварных компонентов из нормализованной стали, изготовленных на станке с ЧУ, обработанных пескоструйным методом и окрашенных.
- Высокоэффективные двигатели
- ПЛК Siemens S7 с соединением ProfiNET™
- Широкий сенсорный графический экран
- Система амортизации (Shock Absorption System) на верхних подающих валах
- Встроенная система смазки<sup>(1)</sup>
- Встроенная пневматическая система,

укомплектованная аварийным запасным баком с навесным замком, манометры и регуляторы давления.

## ФАКУЛЬТАТИВНО<sup>(2)</sup>

- Система охлаждения шлифовальных утюжков
- Автоматическая Система Полного Управления (Full Control System): Графический интерфейс и электронная автоматическая регулировка расположения отдельных головок
- Звуконепроницаемая кабина
- Система контроля над вибрациями
- ПЛК Allen-Bradley



EVOL-CLT C-T

EVOL-CLT 2C-A

EVOL-CLT 2M-A

Модель <sup>(3)</sup>	EvoL-CLT C-T	EvoL-CLT 2C-A	EvoL-CLT 2M-A
Кол. рабочих головок	Одна верхняя калибровочная головка	Две асимметричные калибровочные головки	Две асимметричные калибровочные/шлифовальные головки
Тип обработки	Калибровка и шлифовка плит из поперечно-клееного бруса		
Полезная ширина	3200 - 3600 мм		
Диапазон ширины	5-400 мм (700 мм опционально)		
Раскрытие машины	410 мм (710 мм опционально)		
Рабочая скорость	5-50 м/мин		
Двигатели головок	до 250 кВт (калибровка) - 175 кВт (калибровка/шлифовка) - 110 кВт (шлифовка)		
Длина шлифовальной ленты	4000 мм		
Вес	25 000 - 55 000 кг (в зависимости от модели)		

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. В наличии только на подшипниках с высокой скоростью вращения

2. В наличии за дополнительную плату.

3. Другие модели на заказ.

IMEAS spa оставляет за собой право без предупреждения изменять любые данные.

Калибровально-шлифовальные решения

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY  
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11