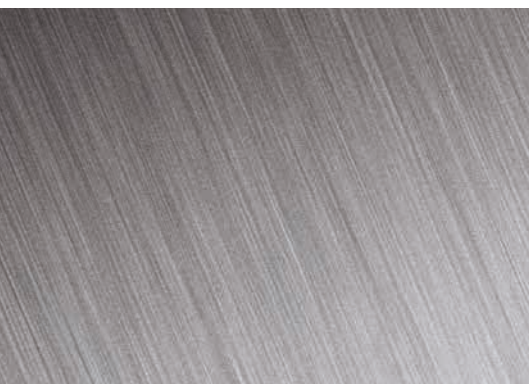


Macchine **SuperMirror**



*Finitura a specchio
per lamiera inox*



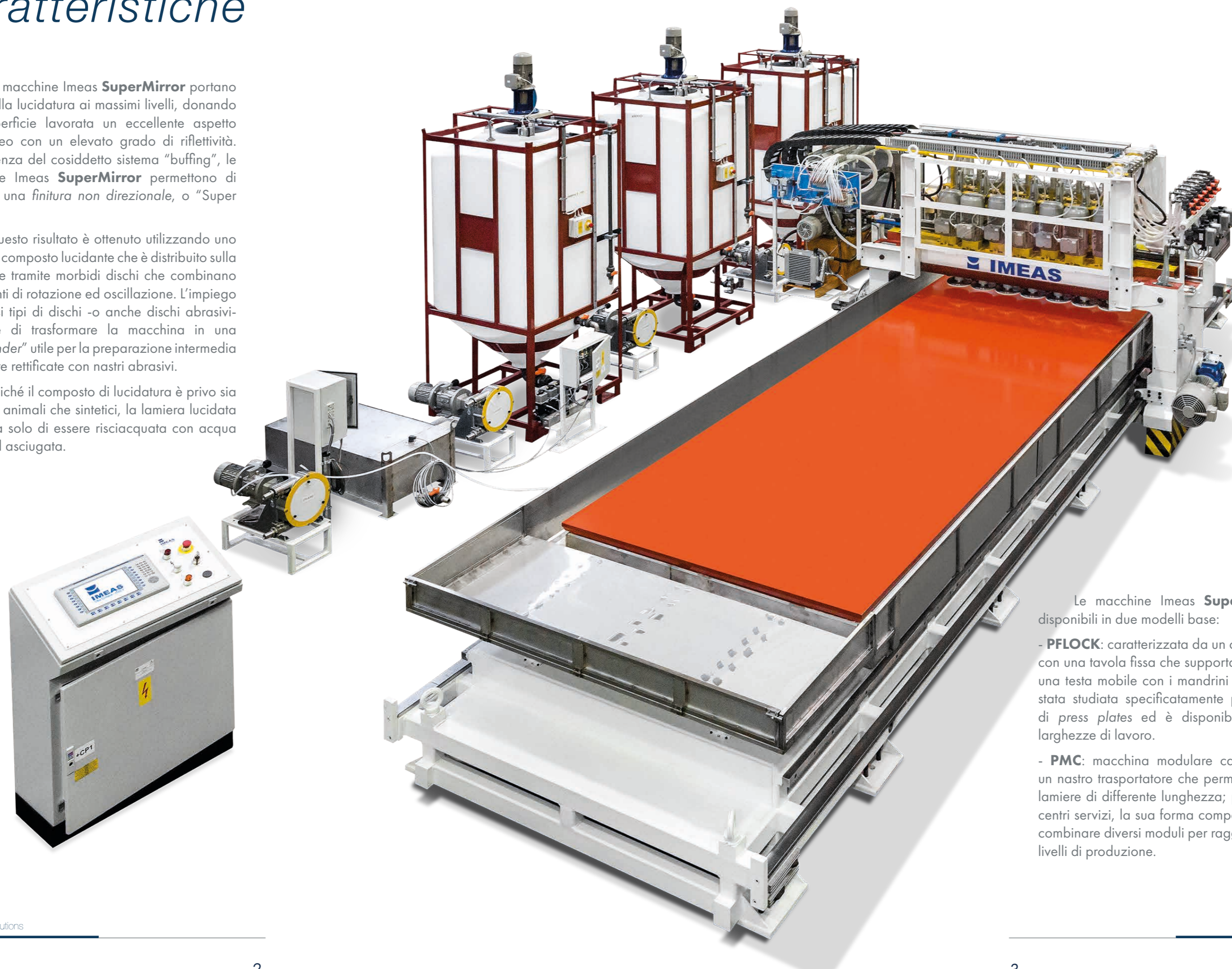
IMEAS

Caratteristiche

Le macchine Imeas **SuperMirror** portano l'arte della lucidatura ai massimi livelli, donando alla superficie lavorata un eccellente aspetto omogeneo con un elevato grado di riflettività. A differenza del cosiddetto sistema "buffing", le macchine Imeas **SuperMirror** permettono di ottenere una *finitura non direzionale*, o "Super no.8".

Questo risultato è ottenuto utilizzando uno speciale composto lucidante che è distribuito sulla superficie tramite morbidi dischi che combinano movimenti di rotazione ed oscillazione. L'impiego di diversi tipi di dischi -o anche dischi abrasivi- permette di trasformare la macchina in una "soft grinder" utile per la preparazione intermedia di lamiere rettificate con nastri abrasivi.

Poiché il composto di lucidatura è privo sia di grassi animali che sintetici, la lamiera lucidata necessita solo di essere risciacquata con acqua polita ed asciugata.



Le macchine Imeas **SuperMirror** sono disponibili in due modelli base:

- **PFLOCK**: caratterizzata da un concetto *Gantry* con una tavola fissa che supporta il materiale ed una testa mobile con i mandrini di lucidatura; è stata studiata specificatamente per i produttori di *press plates* ed è disponibile in differenti larghezze di lavoro.
- **PMC**: macchina modulare caratterizzata da un nastro trasportatore che permette di lavorare lamiere di differente lunghezza; progettata per i centri servizi, la sua forma compatta permette di combinare diversi moduli per raggiungere elevati livelli di produzione.

Dati tecnici

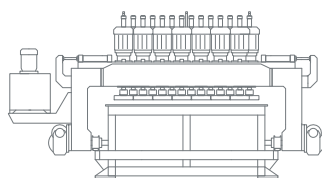
CARATTERISTICHE STANDARD

- Uso estensivo di acciaio inox per la struttura ed i componenti chiave, tutti lavorati tramite CNC
- Regolazione del flusso del composto lucidante
- Selezione dei mandrini da impiegare
- Sistema a ciclo chiuso per il riciclo del composto lucidante
- Impiego di differenti tipi di abrasivi

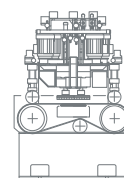
- Motori ad alta efficienza con inverter
- PLC Siemens S7 con ProfiNET™
- Interfaccia grafica con schermo touch

CARATTERISTICHE OPZIONALI⁽¹⁾

- Serbatoi aggiunti con pompa e filtro per l'utilizzo di differenti composti lucidante
- PLC Allen-Bradley



PFLOCK



PMC

Modello	PFLOCK	PMC
Configurazione	Sistema Gantry	Sistema modulare con nastro trasportatore
Ideale per	Produttori di press plates	Centri servizi
Tipo di processo	Lucidatura a specchio e rettifica leggera di lamiere	
No. di unità di lavoro	Fino a 14 mandrini su due file con rotazione contrapposta	
Larghezze utili	1600 - 2100 - 2600 - 3200 mm	1600 - 2100 mm
Gamma spessori	0,4÷25 mm	
Apertura macchina	50 mm	
Velocità di lavoro	1÷2 m/min	1÷4 m/min (combinando più unità)
Motori principali	3 kW come standard e fino a 5 kW a richiesta	
Peso	12.000 - 18.000 kg	9.000 kg

NOTE

1. Alcune di queste caratteristiche possono essere disponibili ad extra costo.

IMEAS spa si riserva il diritto di modificare questi dati senza preavviso.

Metalworking Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11