

LCI 防火板拉毛机



用于防火板单板及卷材的
高产能设备



特点和优势

LCI-T机型的设计是用于对高压防火板HPL进行背部砂光拉毛的重型机器，可以加工最薄为0.3mm的防火板，以令人惊讶的90米/分的高速进给。

该设备难以置信的完美表现是基于其特殊的三级进给系统的设计，该系统可以将整张防火板在砂光过程中始终处于被拉伸张紧的状态。三角形的砂光头设计使得机器的工作台面处于适合工人操作的舒适高度，同时也增加了砂带的长度，提升了生产效率和产能。

而针对连续的柔性材料(如HPL、PVC和其它材料)生产，我们研发了特殊的LCI机型，它凭借直径尺寸优化过的接触砂辊、压辊和先进的自动控制系统，实现连续的完全自动化的生产。

所有机型均具备防静电装置和高压清洁系统。



LCI-T/160 PER FOGLI HPL



LCI/220 PER BOBINE FLESSIBILI DI PVC

理念

IMEAS防火板拉毛机可保证砂光后板材达到0.01mm的砂光精度，生产出适合后续施胶工序的合适粗糙度的板面质量。

砂光头装备有钢质或包胶的接触辊，与其对置的是镀铬或包胶压辊，具体选择将根据客户的需求。

独家特有的三级进板系统可确保被加工板材在加工过程中被有效的张紧，即使在砂光极薄的板材时，也不会把被加工件砂坏，设备可连续完美运行。特别设计的除尘系统和防静电系统可确保砂光过程中的所有粉尘均被吸走，避免产生静电。

LCI-T型

特殊的三角形砂光头设计使得该机器有一个精确的砂光控制和舒适的加工台面高度。

LCI型

装有传统的砂头形式，该机型适于砂光连续的卷材，如PVC，超薄的HPL等。

技术数据

标准性能

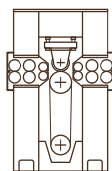
- 机架为坚固的焊接钢结构，经过严苛的热处理、喷砂和防锈漆工序
- 高效电机
- 总线通讯ProfiNET™的西门子S7系列PLC
- 触摸屏式彩色图形人机界面
- 轴承润滑回路和带有图形界面的轴承温度检测装置
- 防静电装置
- 进板处装有毛刷辊，出板处装有上下吹

风清洁装置

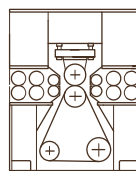
- 同紧急状况储气罐、锁紧接头和气压调节器连接的气动装置

选装件⁽²⁾

- 用于砂头定位的图形界面系统和自动电子调节
- 防噪音隔音门
- 振动控制系统
- Allen-Bradley品牌的PLC



LCI



LCI-T

型号	LCI	LCI-T
砂头数量	下部砂头	三角形砂头
适用产品	用于对柔性的HPL等卷材进行砂光	用于对HPL单板进行砂光
加工宽度	1300 – 1600 – 1900 – 2300 mm (其它根据客户需要的尺寸 ²⁾)	
加工厚度范围	0,4 ÷ 25 mm	
机器开档	300 mm	
进给速度	7 ÷ 70 m/min (根据需要可以更高的速度 ²⁾)	
主电机功率	60 ÷ 110 kW	
砂带长度	2620 ÷ 2800 mm (基于机型)	
重量	10.000 - 15.000 kg (基于机型)	

1. 只有当使用高速轴承时可以选择
2. 额外付费时可以选择

根据产品优化原则，IMEAS spa 保留随时更改技术参数权利