


RCS-RB 橡胶毯磨削与精加工机



为印刷与工业应用提供高
精度与高品质



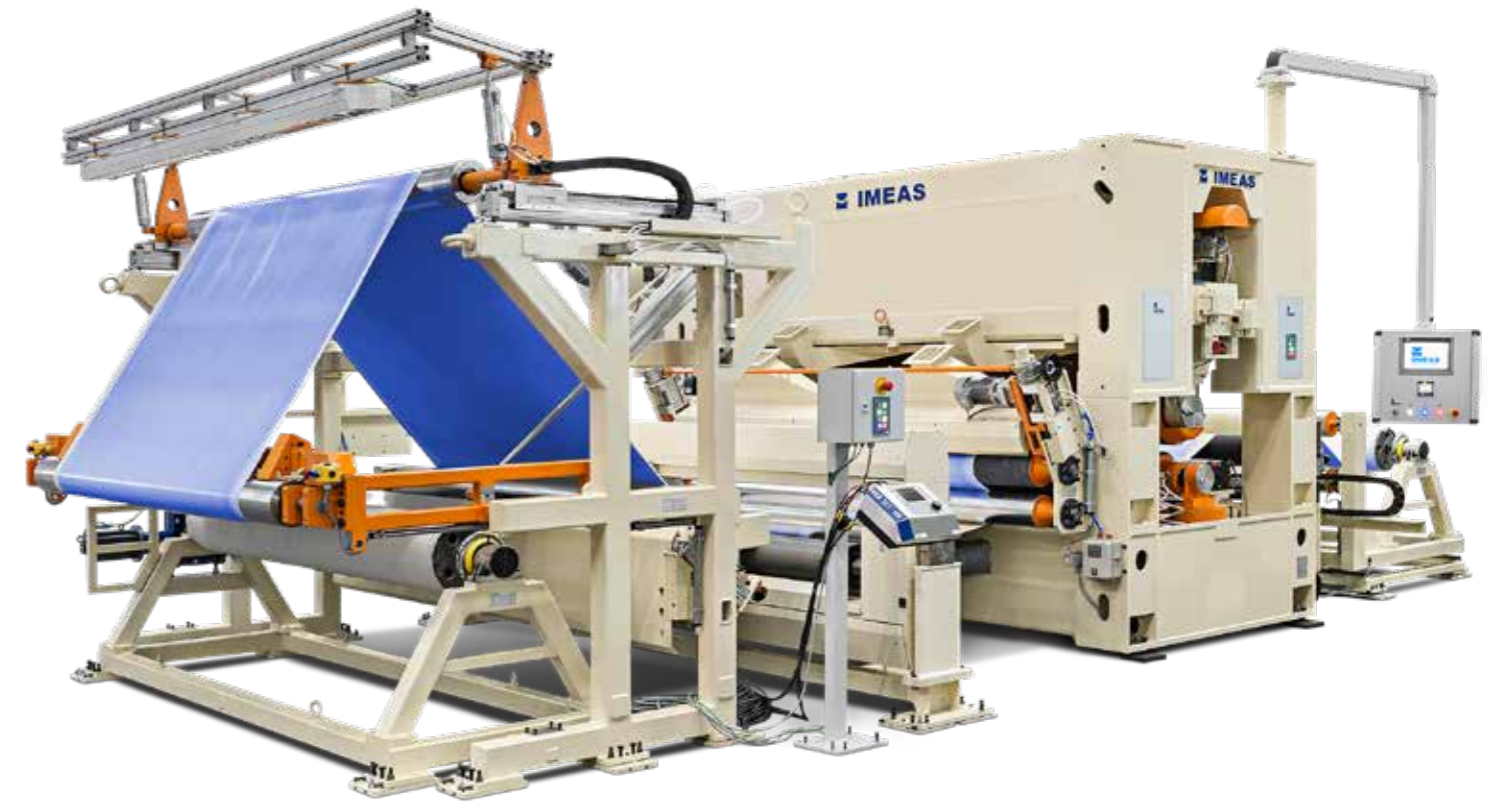
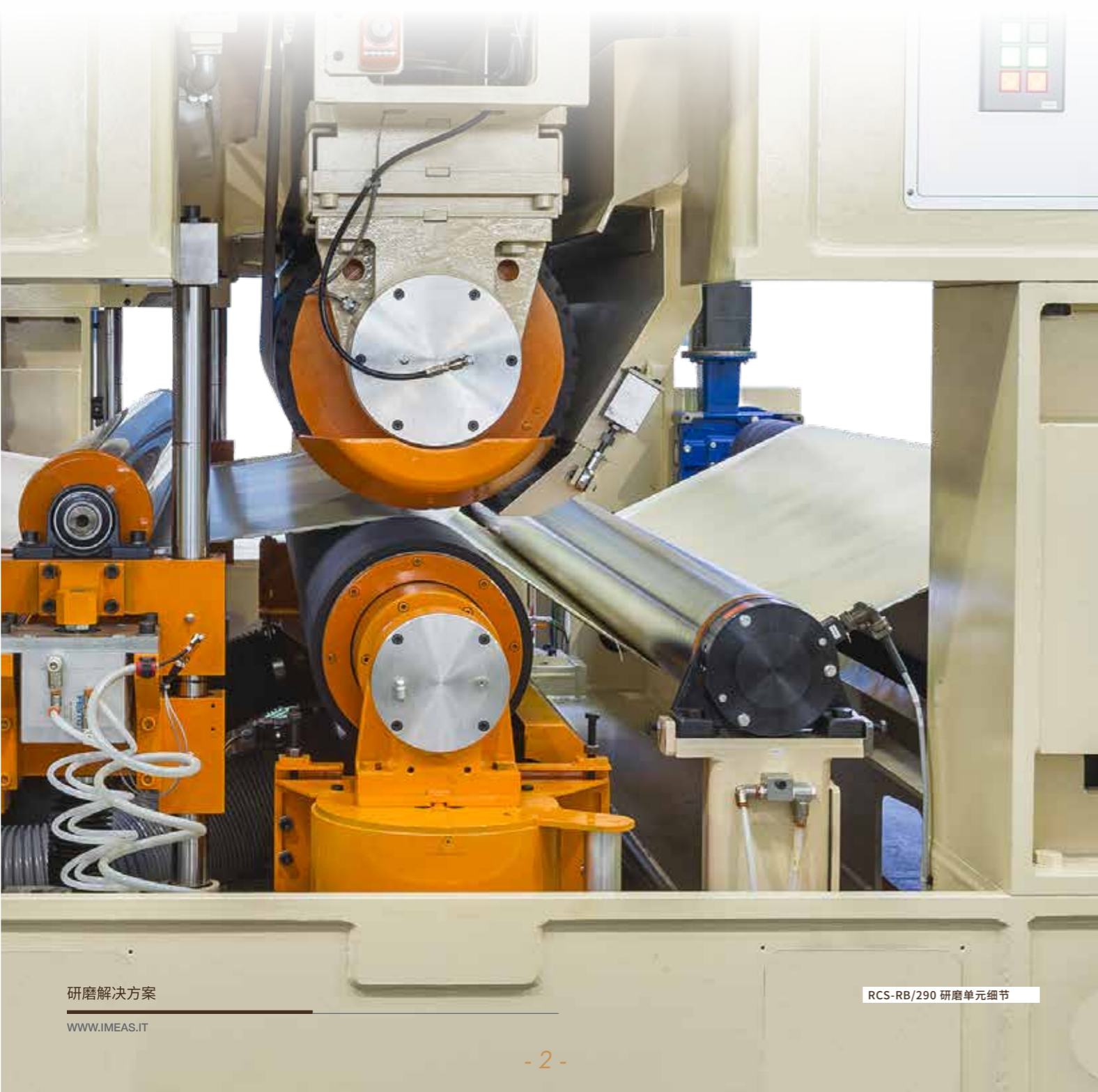

IMEAS

概念

IMEAS RCS-RB 专为橡胶毯的磨削和精加工而设计。机器结合了坚固的结构与智能控制系统,保证稳定的性能和长期的可靠性。

结果是获得厚度精确到百分之一毫米的均匀表面,满足最高的质量与生产标准。

- 厚度精度可达 0,01mm
- 表面均匀,粗糙度稳定可控
- 即使在弹性材料上也能实现高重复性
- 先进的除尘与静电消除系统,确保洁净安全的工作环境



特性与优势

核心部件是钢制校准辊,经磨削并精确平衡至克级,确保平整度与长期稳定性。橡胶包覆的 Billy Roll 配备微米级调节机构,提供全面的去除量与表面精加工控制。

创新的“包角调节”系统可快速切换磨削与精加工功能,提供极高的生产灵活性。

智能张力控制系统保持橡胶毯完全平整,在线测厚装置实现实时过程调节。

清洁刷、吸尘与静电消除装置的组合避免缺陷,确保安全无尘的工作环境。

直观的 HMI 触摸屏与配方管理功能简化操作并减少设定时间,工业 4.0 兼容性支持与 ERP 系统集成,并可通过 TeleService™ 进行远程支持。

技术参数

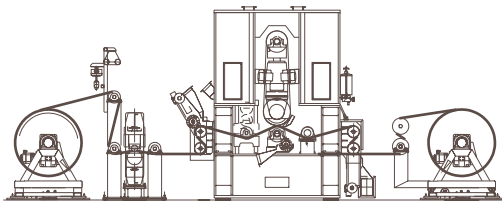
标准配置

- 电焊钢结构, 经回火、CNC 加工和喷漆
- 高效电机
- Siemens S7 PLC, 带 ProfiNET™ 接口
- 全彩 HMI 触摸屏
- 免维护长寿命轴承
- 静电消除装置
- 集成除尘系统

- 机载气动柜, 带应急储气罐、压力调节器和可锁进气口

可选配置⁽¹⁾

- 隔音罩
- 振动控制系统
- Allen-Bradley PLC
- Full Control System™ 自动电子调节磨削头



RCS-RB

参数

RCS-RB

工作单元数量

一台上部磨削单元

应用

橡胶及柔性复合材料卷的磨削与精加工

工作宽度

1900 - 2300 - 2600 - 2900 mm

厚度范围

0,5 ÷ 7,0 mm

横向公差

±0,01 mm

工作速度

3 ÷ 30 m/min

主电机

55 kW 带变频器

砂带长度

3200 mm

机器重量⁽²⁾

17.000 - 20.000 kg

备注

1. 可选配置, 需额外费用。
2. 取决于工作宽度。

IMEAS 公司保留在不事先通知的情况下更改任何数据的权利。

研磨解决方案

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY
TEL. +39 0331 4630 11 - IMEAS@IMEAS.IT