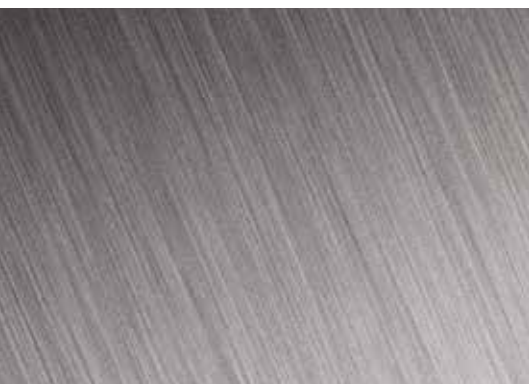


超级镜面设备



不锈钢模板的高光表面

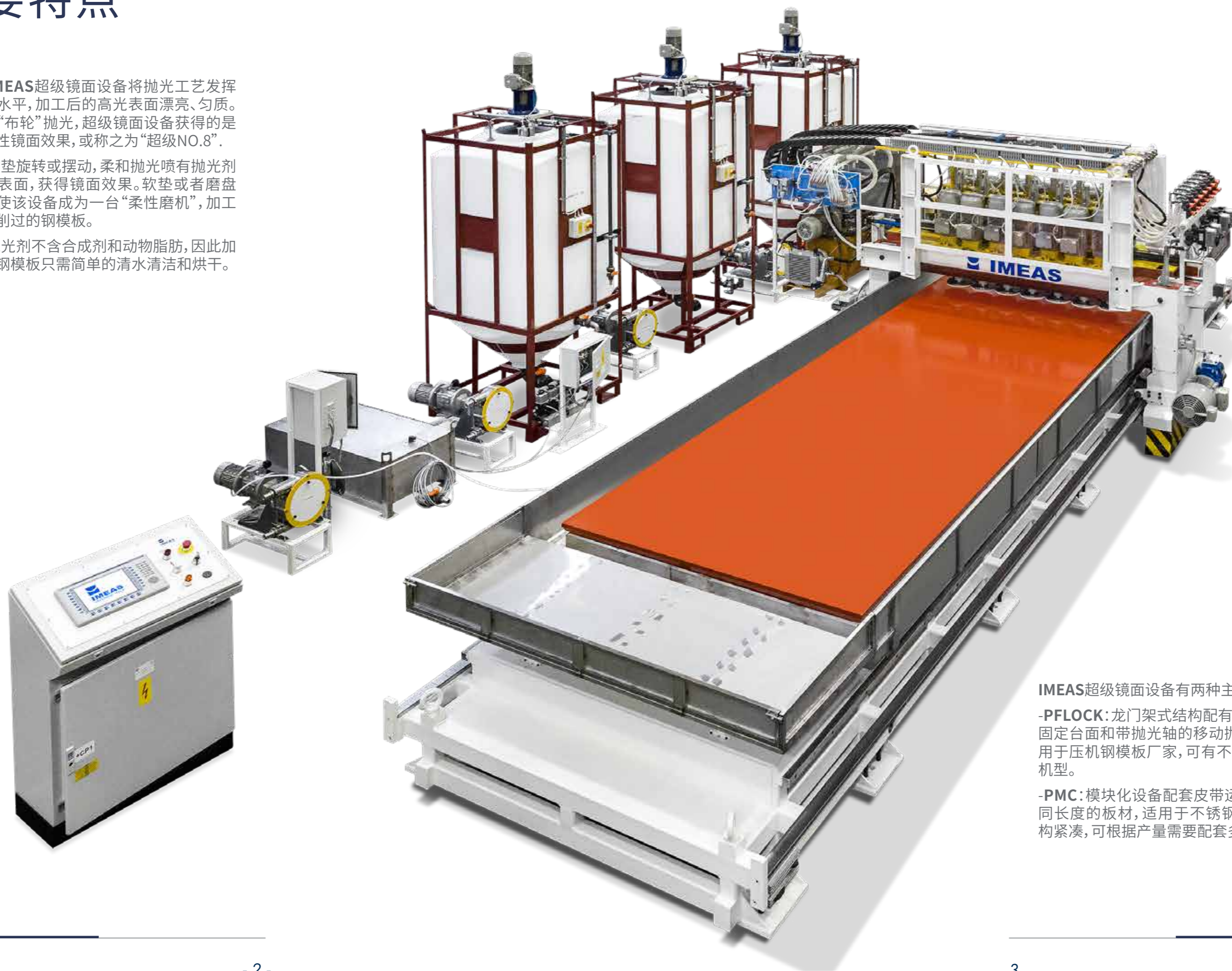


主要特点

IMEAS超级镜面设备将抛光工艺发挥到极致水平，加工后的高光表面漂亮、匀质。不同于“布轮”抛光，超级镜面设备获得的是无方向性镜面效果，或称之为“超级NO.8”。

软垫旋转或摆动，柔和抛光喷有抛光剂的材料表面，获得镜面效果。软垫或者磨盘的应用使该设备成为一台“柔性磨机”，加工砂带磨削过的钢模板。

抛光剂不含合成剂和动物脂肪，因此加工后的钢模板只需简单的清水清洁和烘干。



IMEAS超级镜面设备有两种主要机型：

-PFLOCK：龙门架式结构配有支撑原材料的固定台面和带抛光轴的移动抛光头，特别适用于压机钢模板厂家，可有不同的工作宽度机型。

-PMC：模块化设备配套皮带运输机，加工不同长度的板材，适用于不锈钢加工中心，结构紧凑，可根据产量需要配套多台设备。

技术参数

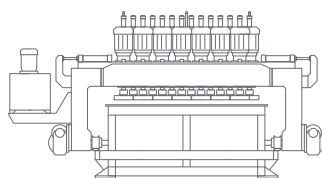
标准特点

- 不锈钢的机架和主要元器件, CNC机加工
- 抛光剂流量可调
- 工作轴头可选
- 抛光剂循环使用
- 可用不同的磨具

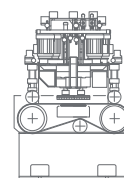
- 高效电机, VFD技术
- 西门子S7 PLC, ProfiNETTM连接
- 宽幅触摸屏, 图形界面

可选特点⁽¹⁾

- 用于不同抛光剂的泵、罐和过滤器
- Allen-Bradley PLC



PFLOCK



PMC

型号	PFLOCK	PMC
配置	龙门架	模块化设备配套皮带运输机
建议用于	压机钢模板厂家	不锈钢加工中心
加工类型	对板材和厚板的高光和柔性磨削	
工作头数量	两组反向转动的14根轴	
加工宽度	1600 - 2100 - 2600 - 3200 mm	1600 - 2100 mm
厚度范围	0,4 ÷ 25 mm	
设备开档	50 mm	
送进速度	1 ÷ 2 m/min	1 ÷ 4 m/min (多台设备)
主电机	3 kW 为标准, 5 kW 可按要求	
设备重量	12.000 - 18.000 kg	9.000 kg

备注

1. 有些配置需要额外付费
IMEAS保留未经事先通知的情况下修改参数的权力。

金属加工设备

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11

© Imeas spa, Rev. 10/2018.