

LCI *Rettifiche per Laminati*



*Produttività elevata
per laminati plastici
e materiali flessibili*



Caratteristiche & Vantaggi

Progettata per la lavorazione di pannelli HPL, la LCI-T è in grado di lavorare le lamine da 0,3mm alla sorprendente velocità di 90 m / min!

Questa incredibile performance è dovuta al particolare design del suo sistema di alimentazione a tre stadi che mantiene il laminato teso durante il processo di levigatura. La testa a forma triangolare mantiene una pass-line comoda per l'operatore ed accresce la lunghezza del nastro abrasivo, migliorando così efficienza e produttività.

Per la produzione di materiali continui e flessibili, quali HPL, PVC ed altri, abbiamo sviluppato la versione speciale LCI che offre cilindri di contatto di diametro maggiorato, rulli di avvolgimento ed avanzati sistemi di automazione e controllo adatti per l'integrazione in linee completamente automatizzate.

Tutti i modelli sono dotati di barre deionizzanti standard e sistemi di pulizia ad alta pressione.



LCI-T/160 PER FOGLI HPL



LCI/220 PER BOBINE FLESSIBILI DI PVC

CONCETTO

Le rettificatrici IMEAS per laminati plastici sono in grado di ottenere spessori calibrati con l'accuratezza di 0.01mm e con una rugosità adeguata ad un efficace incollaggio sul pannello.

La testa di rettifica è dotata di rullo calibratore in acciaio o gomma, ed è contrapposta ad un Billy Roll disponibile sia con rivestimento cromato che in gomma, a seconda delle esigenze del cliente.

L'esclusivo sistema di avanzamento a tre stadi permette di mantenere in tensione il foglio di laminato durante tutta la lavorazione; ciò garantisce elevate prestazioni produttive senza danneggiare il materiale anche in caso di spessori ultra sottili.

Appropriati sistemi di aspirazione e deionizzazione consentono di rimuovere la polvere prodotta durante il processo di calibratura, evitando la creazione di cariche elettrostatiche.

MODELLO LCI-T

La speciale testa triangolare rende questa macchina perfetta per ottenere un preciso controllo del processo di rettifica di lastre HPL pur mantenendo un comodo pass-line.

MODELLO LCI

Dotata di una testa convenzionale, questa macchina è ideale sia per calibrare lastre che materiali continui come ad es. bobine di PVC, HPL sottile e così via.

Dati Tecnici

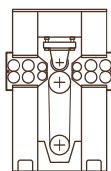
CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura realizzata in acciaio elettro-saldato normalizzato, lavorata tramite CN, sabbiata e verniciata.
- Motori ad alta efficienza
- PLC Siemens S7 con connessione ProfiNET™
- Ampio schermo grafico touch screen
- Circuito di lubrificazione e controllo temperatura dei cuscinetti con interfaccia grafica⁽¹⁾
- Barre de-ionizzanti

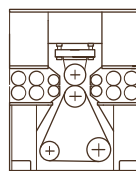
- Spazzola di pulizia all'entrata della macchina e soffiante di pulizia superiore/inferiore in uscita.
- Impianto pneumatico integrato con serbatoio di riserva per emergenza, lucchettabile, manometri e regolatori di pressione.

OPZIONALI⁽²⁾

- Interfacciamento grafico e autoregolazione elettronica della posizione delle singole teste
- Cabina insonorizzata
- Sistema controllo vibrazioni
- PLC Allen-Bradley



LCI



LCI-T

Modello	LCI	LCI-T
No. di teste di lavoro	Una testa di rettifica inferiore	Una testa di rettifica triangolare
Applicazioni	Calibratura di HPL e materiali flessibili	Calibratura di lastre HPL
Larghezze utili	1300 – 1600 – 1900 – 2300 mm (altre a richiesta ²)	
Gamma spessori	0,4÷25 mm	
Apertura macchina	300 mm	
Velocità di lavoro	7÷70 m/min (velocità superiori disponibili in opzione ²)	
Motore principale	60÷110 kW	
Lunghezza nastro abrasivo	2620÷2800 mm (in base alla versione)	
Peso	10.000 - 15.000 kg (in base alla versione)	

NOTE

1. Disponibile solo su cuscinetti ad alta velocità di rotazione.
2. Disponibili ad un prezzo extra.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso...