

Cabine di Rettifica **RC**



*La soluzione più avanzata
per la rettifica di
lamiere e coil*



IMEAS

Caratteristiche & Vantaggi

Le cabine di rettifica della serie **RC** rappresentano la soluzione ideale per la lavorazione di lamiere laminate a caldo (HR) con spessori fino a 50mm e coil fino a 10mm.

La struttura estremamente robusta, unita al rullo di contatto di grande diametro ed ai potenti motori principali consentono di ottenere una superficie planare perfettamente lavorata già dopo pochi passaggi.

Le cabine **RC** includono due modelli principali e numerose varianti adatte alla lavorazione di acciaio inox, titanio ed altri metalli:

- **RCS**, cabina di rettifica superiore
- **RCI**, cabina di rettifica inferiore

Le caratteristiche principali comprendono:

- Struttura elettro-saldata di tipo *heavy-duty*
- Motori principali fino a 250kW
- Versione per lavorazione ad umido o secco
- Sistema di avanzamento tramite riduttori speciali Imeas
- Pinzatura lamiera e pressure-rolls ad azionamento idraulico
- Rullo di contatto e billy-roll di grandi diametro
- Posizionamento centesimale
- Movimenti idraulici regolati da un'unità di controllo speciale.



DESIGN FLESSIBILE

Il design delle **RCS** Imeas consente di modulare la capacità della linea di produzione aggiungendo ulteriori moduli al crescere della domanda. La disponibilità della versione con testa inferiore (**RCI**) consente di lavorare entrambe le facce del materiale ad ogni passaggio.

SECCO & UMIDO

Le **RCS** possono essere impiegate sia per lavorazioni a secco che ad umido con l'impiego di emulsione od olio minerale. La lavorazione ad umido, in particolare, consente di ridurre nettamente i tempi di lavorazione e di ottenere superfici più lucenti ed a minor rugosità.

COIL & LAMIERE

Le macchine della serie **RCS** possono essere realizzate sia per la lavorazione di bobine che di lamiere con formati fino a 2600mm di larghezza

RULLI PRESSORI (PRESSURE ROLLS)

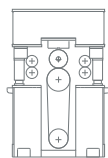
Gli innovativi *pressure rolls* - un'esclusiva Imeas - permettono di mantenere la lamiera planare durante la lavorazione; il rullo di contropressione (billy-roll) ad azionamento idraulico garantisce il necessario contrasto sulla lamiera.

CARATTERISTICHE STANDARD

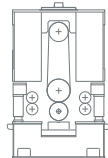
- Struttura realizzata in acciaio elettro-saldato, distesa, lavorata su centri CNC, prime-coated e verniciata.
- Motori ad alta efficienza.
- PLC Siemens S7 con connessione ProfiNET™.



Dati Tecnici



RCI



RCS

Modello	RCI	RCS
No. di unità	Una testa inferiore	Una testa superiore
Suggerita per	Coil & lamiere	
Tipo di processo	Rettifica a secco o umido di coil e lamiere	
Larghezze utili	1600 - 2100 - 2600 mm	
Gamma spessori	Coil 0,4 - 10,0 mm; Lamiere 2,0 - 50,0 mm	
Apertura macchina	250 mm	
Velocità di lavoro ⁽²⁾	fino a 50 m/min	
Motori principali	da 90 kW fino a 250 kW	
Sviluppo nastro abrasivo	3.200 mm	
Peso macchina	19.000 - 25.000 kg (in base al modello)	

NOTES

1. Alcune caratteristiche potrebbero essere disponibili ad extra costo.
2. In funzione dell'applicazione.

IMEAS spa si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.