

# ***EVOL** Levigatrici per Pannelli*



*Evoluzione della  
Tecnologia di Levigatura*



# In Evidenza

Il nuovo modello **EvoL** rappresenta la nona generazione di levigatrici Imeas.

Come suggerisce il nome, è l'evoluzione di 50 anni di esperienza e know-how nella levigatura di pannelli in legno.

Di conseguenza, le macchine **EvoL** non solo integrano tecnologie di controllo all'avanguardia, come i nostri **Full Control System™** e **Full Control Belt™**, ma semplificano anche la manutenzione riducendo il numero di componenti e migliorandone l'accessibilità in aree importanti della macchina.

**EvoL** è una famiglia di macchine progettate per evolversi continuamente ed affrontare le sfide dell'odierno contesto competitivo. Come tali offrono:

- Eccellente calibratura
- Levigatura di qualità superiore
- Risparmi sui costi operativi
- Utilizzo semplice
- Flessibilità



## LAVORAZIONE DI PANNELLI SOTTILI

Il nuovo sistema di avanzamento è specificamente progettato per la lavorazione di pannelli sottili. Il concetto di motorizzazione "a tre stadi" si avvale di raffinati controlli elettronici per creare una tensione che mantiene il pannello piano e facile da levigare. In questo modo si producono superfici sempre perfette!

## LEVIGATURA DI COMPENSATO

Le levigatrici **EvoL** integrano tecnologie che derivano dalla lunga esperienza e dal know-how sviluppato da Imeas nella lavorazione di del compensato. Ciò garantisce una calibratura perfetta e superfici levigate omogeneamente sia con pannelli spessi che sottili.

## DESIGN PULITO

La sviluppo ha coinvolto la maggior parte dei componenti funzionali della macchina, allo scopo di ridurne la complessità meccanica. Di conseguenza, la macchina è ora molto più accessibile soprattutto per la manutenzione. In questo modo si risparmia tempo e si incrementa la produttività.

## VELOCITÀ DI LEVIGATURA

Le macchine **EvoL** sono progettate per velocità di levigatura fino a 150m/min, che è possibile aumentare fino a 200m/min.

## FULL CONTROL SYSTEM, 8ª GENERAZIONE

La nuova versione del nostro **FCS** è stata ridisegnata per essere completamente integrata con le levigatrici **EvoL**. Utilizza servomotori speciali e consente di regolare indipendentemente i due lati della testa di calibratura. Inoltre, può operare in combinazione con un sistema di misurazione dello spessore per eseguire operazioni di regolazione in "anello chiuso". Questo sì che è controllo!

## PRONTA PER INDUSTRIA 4.0

La nuova generazione di levigatrici Imeas **EvoL** soddisfa pienamente i concetti dell'Industria 4.0. Possono essere integrate con i sistemi ERP della vostra azienda per scambiare informazioni sui prodotti e possono essere controllate e gestite in remoto tramite il nostro sistema **TeleService™**.

# Novità & Miglioramenti

Le levigatrici **EVOL** sono il risultato di un ampio reengineering che introduce molte novità e miglioramenti:

- Sistema di alimentazione <sup>Nuovo</sup>
- Disegno del rullo di contatto
- Trasmissione di potenza delle teste <sup>Nuovo</sup>
- Montaggio dei motori principali <sup>Nuovo</sup>

- Sistema di sollevamento <sup>Nuovo</sup>
- Sistema di controllo nastro abrasivo <sup>Nuovo</sup>
- Sensori di temperatura
- Controllo vibrazioni attivo <sup>Nuovo</sup>
- Interfaccia grafica "HMI" <sup>Nuovo</sup>
- Sistema di lubrificazione

- Aspirazione polveri
- Porte di sicurezza <sup>Nuovo</sup>
- Velocità differenziali <sup>Nuovo</sup>
- Barriere anti-polvere <sup>Nuovo</sup>
- Ammortizzazione della via rulli

- Tensionamento delle cinghie <sup>Nuovo</sup>
- Bloccaggio trave
- Tensione nastro abrasivo
- Full Control System <sup>Nuovo</sup>
- Lame d'invito
- Impianto pneumatico ed elettrico

Il vostro rappresentante Imeas sarà lieto di illustrare e spiegare nel dettaglio tutte queste caratteristiche.



# Modelli

Le levigatrici **EvoL** sono disponibili in una vasta gamma di configurazioni progettate per soddisfare anche le applicazioni più esigenti.

Ecco perché, con il lancio di una nuova famiglia di macchine, Imeas ha introdotto anche un nuovo sistema di denominazione pensato per essere descrittivo e di facile comprensione.

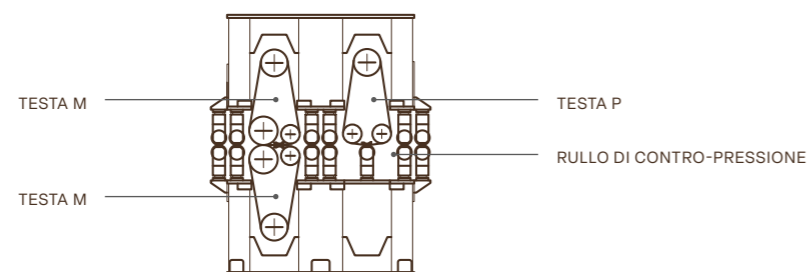
Le macchine **EvoL** possono essere equipaggiate con tre diversi tipi di teste:

- **C**, per la calibrazione
- **M**, multiuso per calibrazione e levigatura
- **P**, per la levigatura fine

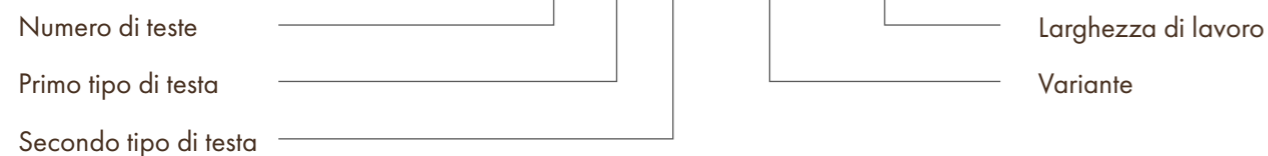
Oltre alla configurazione standard con unità opposte, sono disponibili anche le seguenti varianti:

- **A**, teste asimmetriche (offset)
- **S**, teste laterali per lavorazione fianchi
- **B**, solo teste inferiori
- **T**, solo teste superiori

Le macchine **EvoL** possono anche essere personalizzate in base alle richieste del Cliente per soddisfare specifiche esigenze e applicazioni.

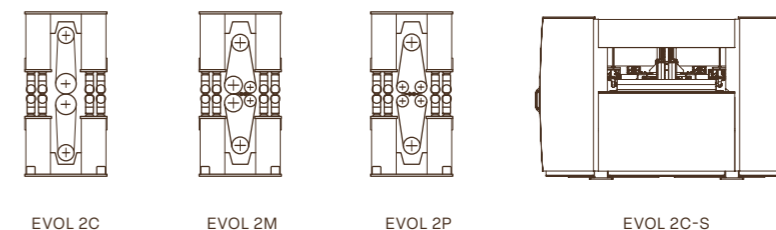


## EvoL 3MP-A/230



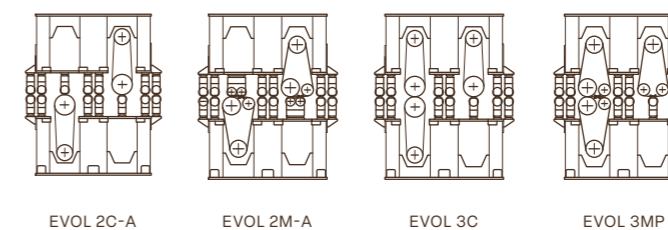
Le strutture della **EvoL** possono accogliere fino a quattro unità di levigatura di diverso tipo. Sono qui presentate alcune delle configurazioni più comuni; altre sono disponibili a richiesta.

Due teste, opposte

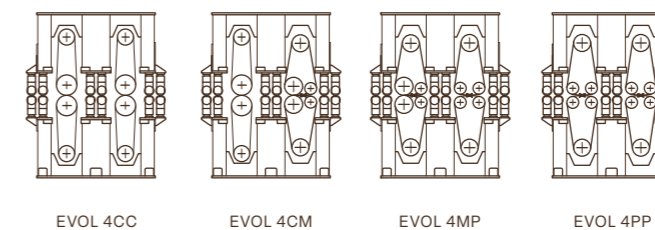


NUOVO!

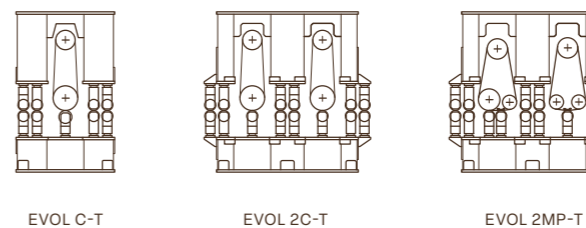
Due e tre teste, asimmetriche



Quattro teste, opposte



Una e due teste, superiori



# Dati Tecnici

## CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura realizzata in acciaio elettro-saldato normalizzato, lavorata tramite CN, sabbiata e verniciata.
- Motori ad alta efficienza
- PLC Siemens S7 con connessione ProfiNET™
- Ampio schermo grafico *touch screen*
- Shock Absorption System sui rulli di avanzamento superiori
- Sistema di lubrificazione integrato<sup>(1)</sup>

- Sistema di pulizia con spazzola in ingresso e soffiante in uscita
- Impianto pneumatico integrato con serbatoio di riserva per emergenza, lucchettabile, manometri e regolatori di pressione.

## OPZIONALI<sup>(2)</sup>

- Full Control System: Interfacciamento grafico e regolazione elettronica delle singole teste
- Cabina insonorizzata
- Sistema controllo vibrazioni
- PLC Allen-Bradley

Tipo di testa	C (Rulli di contatto)	M (Multiuso)	P (Pattino di levigatura)
Applicazione	Calibratura	Calibratura & Levigatura	Levigatura
Full Control System™	Simmetrico/Asimmetrico <sup>2</sup>	Simmetrico	Simmetrico
Tipo di processo	Calibratura/levigatura di pannelli MDF/HDF, truciolare, compensato, CLT, OSB, glulam		
Larghezze di lavoro	1600 - 1900 - 2300 - 2600 - 2900 - 3.200 - 3.600 mm (5÷12 piedi)		
Gamma di spessori	1,5÷250 mm (700 mm come opzione)		
Apertura macchina	300 mm (710 mm come opzione)		
Velocità di lavoro	15÷150 m/min (200 m/min come opzione)		
Motori principali	fino a 250 kW	fino a 75 kW	fino a 110 kW
Sviluppo nastro abrasivo <sup>3</sup>	3.200 mm		
Peso	20.000 - 55.000 kg (in base al modello)		

### NOTE

1. Disponibile solo su cuscinetti ad alta velocità di rotazione.

2. Disponibili ad un prezzo extra.

3. Sviluppo nastro di 4.000mm sui modelli con larghezza 3.200mm e 3.600mm.

IMEAS spa si riserva il diritto di cambiare qualsiasi dato senza darne preavviso.

Sanding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY  
TEL.+39 0331 4630 11 - SALES@IMEAS.IT