

# **RCS-RB** *Rettifiche per gomma*



*Precisione e qualità  
senza compromessi per  
l'industria grafica  
e tecnica*



# Concetto

Le macchine **IMEAS RCS-RB** rappresentano la soluzione definitiva per la rettifica e finitura dei rubber blankets. Progettate per garantire la massima affidabilità e prestazioni costanti, combinano tecnologie avanzate di rettifica con una costruzione robusta e sistemi di controllo intelligenti.

Il risultato è una superficie uniforme, con spessori calibrati al centesimo di millimetro, pronta a soddisfare gli standard più elevati di qualità e produttività.

- Calibrazione precisa fino a 0,01 mm
- Superfici uniformi e rugosità costantemente controllata
- Ripetibilità assoluta anche su materiali elastici
- Ambiente di lavoro più pulito e sicuro grazie al sistema avanzato di aspirazione e deionizzazione



RCS-RB/260 DETTAGLIO TESTA DI RETTIFICA



RCS-RB/260

## CARATTERISTICHE & VANTAGGI

Il cuore tecnologico della RCS-RB è il **ruolo calibratore in acciaio**, rettificato e bilanciato al grammo, che assicura planarità e stabilità nel tempo. In combinazione, il **Billy Roll in gomma rettificata**, dotato di regolazione micrometrica, garantisce un controllo totale dell'asportazione e della finitura.

Un innovativo sistema di **variazione dell'angolo di abbraccio** consente di alternare in modo rapido ed efficiente le funzioni di rettifica e finitura, assicurando massima versatilità in produzione.

Il blanket viene mantenuto sempre perfettamente planare grazie ad un **sistema di tensionamento intelligente**, mentre un'unità di misurazione spessore in tempo reale assicura la regolazione automatica del processo.

La combinazione di **spazzole di pulizia**, aspirazione integrata e barre deionizzanti previene difetti e mantiene l'ambiente di lavoro sicuro e privo di polveri.

L'interfaccia utente, basata su **HMI touch screen** intuitivo con gestione ricette, semplifica l'utilizzo e riduce i tempi di setup, mentre la predisposizione per **l'Industry 4.0** consente l'integrazione con sistemi ERP e il supporto remoto tramite TeleService™.

# Dati Tecnici

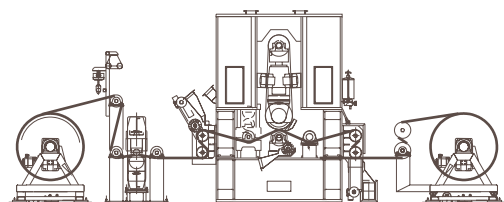
## CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato, normalizzata, lavorata CNC, verniciata.
- Motori ad alta efficienza
- Siemens S7 PLC
- Interfaccia grafica HMI touch screen a colori
- Cuscinetti lubrificati a vita
- Barra deionizzante
- Sistema di aspirazione integrato

- Quadro pneumatico a bordo macchina con serbatoio di emergenza, regolatori di pressione e ingresso lucchettabile.

## OPZIONALI<sup>(1)</sup>

- Cabina insonorizzata
- Sistema controllo vibrazioni
- PLC Allen-Bradley
- Full Control System™ per autoregolazione elettronica delle teste



RCS-RB

Modello	<b>RCS-RB</b>
No. di unità	Una testa superiore
Applicazioni	Rettifica di coil in gomma e materiali flessibili
Larghezze di lavoro	1900 – 2300 – 2600 – 2900 mm
Gamma spessori	0,5÷7,0 mm
Tolleranza sulla larghezza	±0,01 mm
Velocità di lavoro	3÷30 m/min
Motore principale	55 kW con inverter
Sviluppo nastro abrasivo	3200 mm
Peso macchina <sup>(2)</sup>	17.000 - 20.000 kg

### NOTE

1. Disponibile con costo extra.
2. In base alla larghezza di lavoro.

IMEAS spa si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Grinding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY  
TEL. +39 0331 4630 11 - IMEAS@IMEAS.IT