

HS Шлифовальные станки серии



Высокая производительность
при обработке HPL-листов и
гибких рулонов



IMEAS

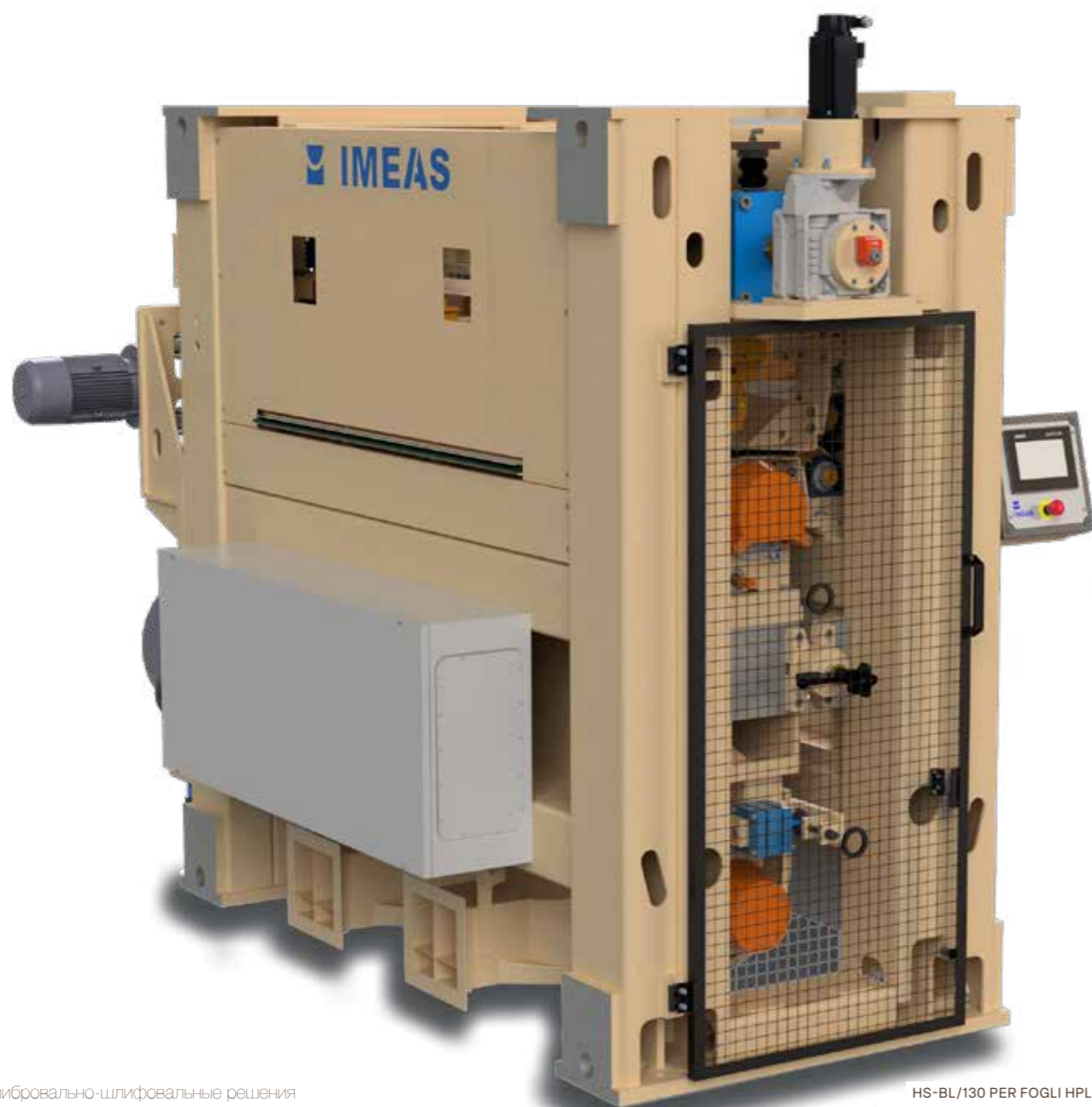
Особенности и преимущества

Серия **HS** (High-Pressure Laminates Sander) — это результат многолетнего опыта IMEAS в шлифовке HPL-ламинатов, объединённый с современным и компактным дизайном.

Благодаря полной интеграции всех электрических компонентов в корпус машины, серия **HS** обеспечивает снижение транспортных расходов и значительное сокращение времени на монтаж и пусконаладку.

Машина спроектирована с акцентом на удобство эксплуатации и высокую производительность при минимальных требованиях к техническому обслуживанию.

В базовой комплектации предусмотрено интуитивное ручное управление, а широкий выбор дополнительных аппаратных и программных опций — включая полностью электронное управление — позволяет адаптировать машину к самым требовательным производственным условиям.



HS-BL/130 PER FOGLI HPL



HS-BC/130 PER BOBINE FLESSIBILI IN PVC

КОНЦЕПЦИЯ

Шлифовальные станки IMEAS для декоративных ламинатов обеспечивают точность калибровки до 0,025 мм и оптимальную шероховатость поверхности, необходимую для прочного склеивания с основой.

Нижний шлифовальный узел с прорезиненным калибровочным валом работает в паре с контрвалом Billy, также покрытым резиной, что гарантирует равномерную толщину и стабильность обработки.

Эксклюзивная трёхступенчатая система подачи удерживает HPL-лист в постоянном натяжении на протяжении всего процесса, обеспечивая высокую производительность и стабильное качество, даже при обработке ультратонких материалов, без риска повреждения.

Для обеспечения чистоты и безопасности рабочей зоны станок оснащён современной системой пылеудаления, вентиляции и ионизации, эффективно удаляющей остатки шлифования и устраняющей электростатические заряды.

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Машина может обрабатывать как листы, так и рулоны, и поставляется с верхним или нижним шлифовальным узлом. Доступны четыре модели:

- **HS-BL**: нижний узел для листов
- **HS-BC**: нижний узел для рулонов
- **HS-TL**: верхний узел для листов
- **HS-TC**: верхний узел для рулонов

Технические данные

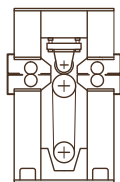
СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Структура реализована из электросварных компонентов из нормализованной стали, изготовленных на станке с ЧУ, обработанных пескоструйным методом и окрашенных.
- Высокоэффективные двигатели
- ПЛК Siemens S7 с соединением ProfiNET™
- Широкий сенсорный графический экран
- Контур смазки и контроль температур подшипников с помощью графического интерфейса⁽¹⁾
- Деионизирующие планки

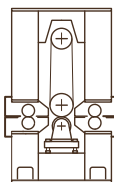
- Щетка для очистки на входе машины и верхний/нижний нагнетающий вентилятор на выходе.
- Встроенная пневматическая система с аварийным резервным баком, дверь с навесным замком, манометры и регуляторы давления
- Электрическая панель на борту машины⁽²⁾.

ФАКУЛЬТАТИВНО⁽¹⁾

- Графический интерфейс и электронная автоматическая регулировка расположения отдельных головок
- Звуконепроницаемая кабина
- ПЛК Allen-Bradley



HS-B



HS-T

Модель	HS-B	HS-T
Шлифовальные узлы	Один нижний узел (-B)	Один верхний узел (-T)
Применение	Шлифовка HPL-листов (-L) и гибких рулонов (-C)	
Полезная ширина	1350 – 1650 – 1950 mm	
Диапазон толщин	0,5÷6,0 mm	
Открытие машины	25 mm	
Скорость подачи	7÷70 m/min (возможны опции с большей скоростью ²)	
Главный двигатель	60÷75 kW	
Длина абразивной ленты	2800 mm	
Вес	9.500 - 10.500 kg (в зависимости от рабочей ширины)	

Примечания

1. Доступно за дополнительную плату.
2. По запросу электрический шкаф может поставляться как отдельный модуль. Возможна дополнительная плата.

IMEAS S.p.A. оставляет за собой право изменять любые технические данные без предварительного