


# RCS-RB

*Машины для  
шлифовки и отделки резиновых полотен*



*Максимальная точность  
и качество для  
полиграфической и  
технической промышленности*



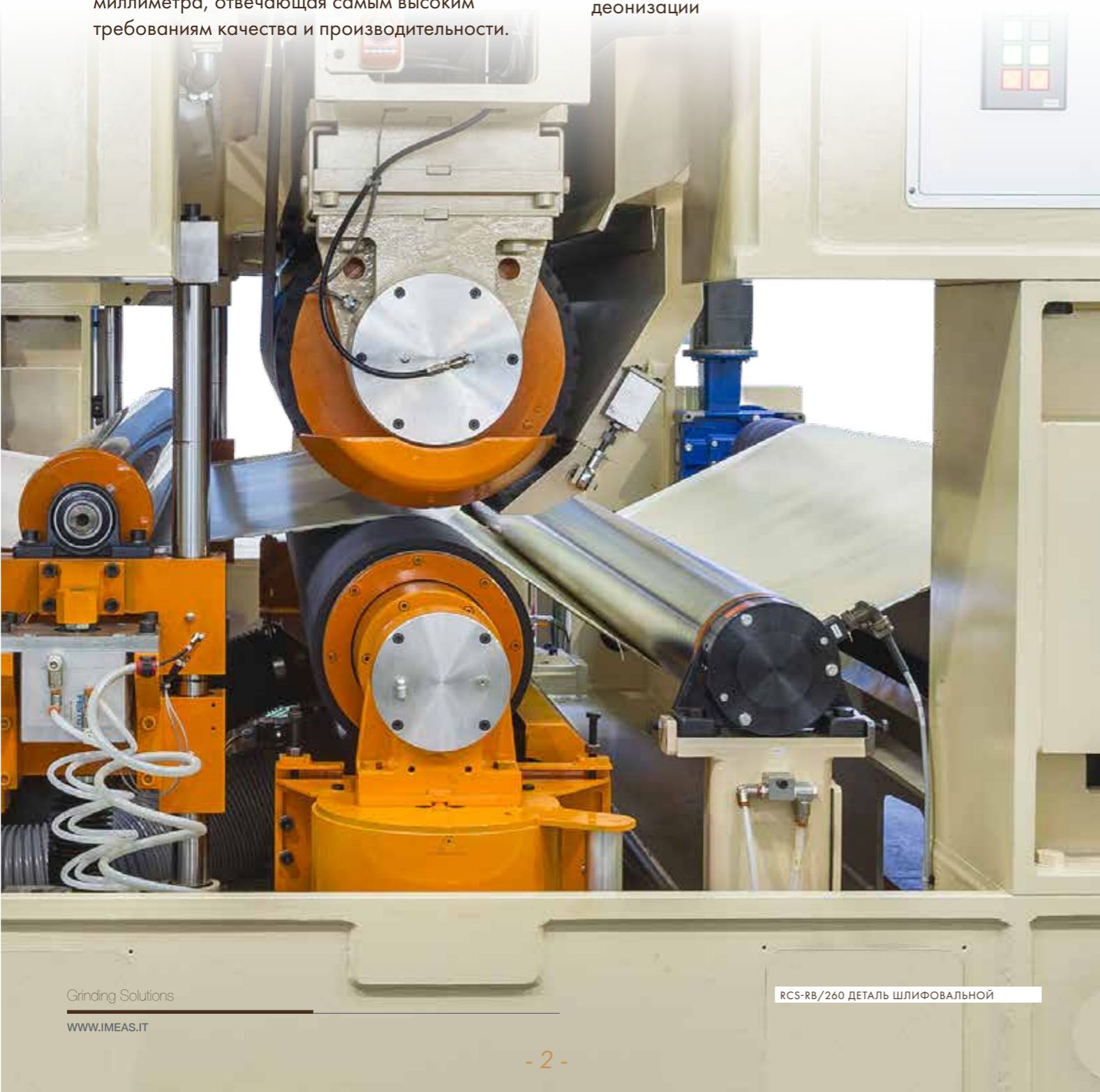
  
**IMEAS**

# Концепция

Машины **IMEAS RCS-RB** являются оптимальным решением для шлифовки и отделки резиновых полотен. Благодаря прочной конструкции и интеллектуальным системам управления они обеспечивают надежность и стабильную работу.

Результат – идеально ровная поверхность с толщиной, откалиброванной до сотых долей миллиметра, отвечающая самым высоким требованиям качества и производительности.

- Точность калибровки до 0,01 мм
- Ровная поверхность с контролируемой шероховатостью
- Абсолютная повторяемость даже на эластичных материалах
- Чистая и безопасная рабочая среда благодаря системе пылеудаления и деонизации



RCS-RB/260 ДЕТАЛЬ ШЛИФОВАЛЬНОЙ



RCS-RB/260

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Основной элемент – **калибровочный вал из стали**, отшлифованный и сбалансированный с точностью до грамма, что обеспечивает плоскостность и долговременную стабильность. В сочетании с ним **резиновый Billy Roll**, оснащенный микрометрической регулировкой, гарантирует полный контроль съема материала и отделки поверхности.

Инновационная система изменения угла обхвата позволяет быстро переключаться между режимами шлифовки и отделки, обеспечивая максимальную универсальность производства.

Интеллектуальная система натяжения поддерживает идеальную плоскостность полотна, а встроенный измеритель толщины обеспечивает автоматическую регулировку процесса в реальном времени.

Щетки очистки, интегрированная аспирация и деонирующие планки предотвращают дефекты и обеспечивают безопасную, безпылевую рабочую среду.

**Интуитивный HMI сенсорный экран** с управлением рецептами упрощает эксплуатацию и сокращает время наладки, а **совместимость с Industry 4.0** позволяет интеграцию с ERP-системами и удаленную поддержку через TeleService™.

# Технические данные

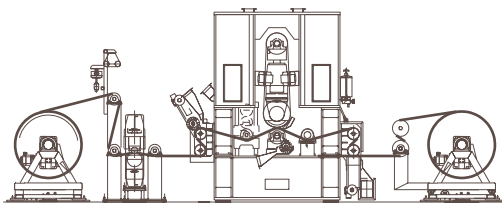
## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сварная стальная конструкция, нормализованная, обработанная на ЧПУ и окрашенная
- Высокоэффективные двигатели
- Siemens S7 PLC с подключением ProfiNET™
- Цветной HMI сенсорный экран
- Подшипники с долговечной смазкой
- Деонирующие планки
- Интегрированная система пылеудаления

- Встроенный пневмоблок с аварийным резервуаром, регуляторами давления и запираемым входом

## Опции<sup>(1)</sup>

- Шумоизоляционный кожух
- Система контроля вибраций
- PLC Allen-Bradley
- Full Control System™ для автоматической электронной регулировки шлифовальных головок



RCS-RB

## Параметр

## RCS-RB

Количество рабочих узлов

Один верхний шлифовальный агрегат

Применение

Шлифовка и отделка резиновых и гибких композитных рулонов

Рабочая ширина

1900 – 2300 – 2600 – 2900 mm

Диапазон толщины

0,5÷7,0 mm

Поперечная допуск

±0,01 mm

Рабочая скорость

3÷30 m/min

Главный двигатель

55 kW с инвертором

Длина абразивной ленты

3200 mm

Вес машины <sup>(2)</sup>

17.000 - 20.000 kg

## Примечания

1. Доступно за дополнительную плату.
2. В зависимости от рабочей ширины.

Компания IMEAS S.p.A. оставляет за собой право изменять любые данные без предварительного уведомления.

Grinding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY  
TEL. +39 0331 4630 11 - IMEAS@IMEAS.IT