

EVOL 面板砂光机



砂光机的技术进化



优点

新Evol机型推出第九代Imeas砂光机。

正如名字所述,50年经验的进化及木质面板的砂光诀窍。

因此,Evol机械不仅配备领先控制技术,例如我们的TM全控制系统及TM皮带全控制装置,且通过减少部件数量及在设备重要部位完善简易性的方法使保养更简单。

Evol系列设备是本于持续发展的目的及针对今日的竞争环境而设计。设备提供:

- 出色的校准
- 优质的砂光
- 操作成本的节省
- 使用简单
- 灵活



薄面板的处理

新的推进系统是专为薄面板的处理而设计的。“三步”电机概念应用精准的电动控制以产生用以固定板面的压力,使砂光操作更容易。这种方法能使产品的表面总是完美无暇。

复合板的砂光

Evol砂光机配备从长久的经验及Imeas复合板处理发展出来的诀窍中推导出的技术。以此保证无论厚还是薄面板都能有出色的校准及砂光的表面均匀。

简洁的设计

发展涉及设备设备功能组件的大部分以达到减少机械复杂性的目的。因此,设备现在更简单,特别是保养。这样能节约时间及提高生产力。

砂光速度

Evol设备设计速度直至150米/分钟,还可以提高至200米/分钟。

全控制系统,8A代产品

我们的FCS新版本是为完全与Evol砂光机配套而重新设计的。使用特别的伺服电机且允许独立调节校准头的两边。另外可与厚度测量系统配套操作,来实现“闭环”的调节操作。这才叫做控制!

已为工业4.0做好准备

新一代Evol Imeas砂光机全面满足了工业4.0的概念。能够与我公司的ERP系统配套以互换产品信息,也能通过我们的TeleServiceTM系统实现远程控制及操作。

新功能及改进

Evol砂光机是广泛再造技术的结果,能带来许多新功能及改进:

- 喂料系统
- 接触辊的设计
- 砂头的动力传递
- 主要电机的安装

- 吊装系统
- 砂带控制系统
- 温度感应器
- 新启用的震动控制
- 新HMI接口图像
- 润滑系统

- 吸尘
- 安全门
- 不同等级的速度
- 防尘屏障
- 辊通过的缓冲

- 皮带的拉紧
- 锁定梁
- 砂带的拉紧
- 全控制系统
- 引入叶片
- 电动与气动装置

我们的Imeas销售代表将很荣幸为你说明并解释所有功能的细节。



型号

Evol砂光机能够提供范围广泛的专为满足即使是最苛刻要求的配置设计。

正因此,通过推出新系列设备,Imeas也引入了描述性易于理解的新命名系统。

Evol设备可配备3种不同的砂头:

- **C**,用于校准
- **M**,用于校准及砂光的多用砂头
- **P**,用于细腻的砂光

除了标准配置有对置装置,还能提供以下不同装置

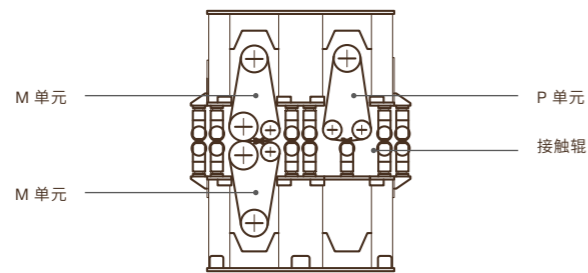
- **A**, 错位式定厚砂头(抵消)
- **B**, 上置式低光头
- **T**,上置式砂光头

Evol设备还能提供满足客户个性化的要求,以满足特别需求和应用。



边磨机

Evol设备的结构可包括从一到四个不同类型的砂光装置。在此介绍一些通用的装置,其它则根据要求也可提供。



Evol 3MP-A/230

砂头数量

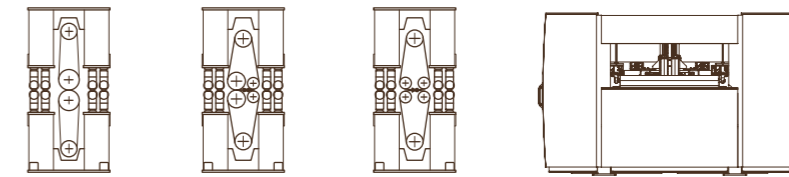
第一类型头

第二类型头

加工宽度

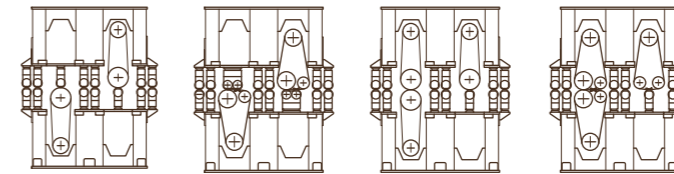
变种

对置式砂光头



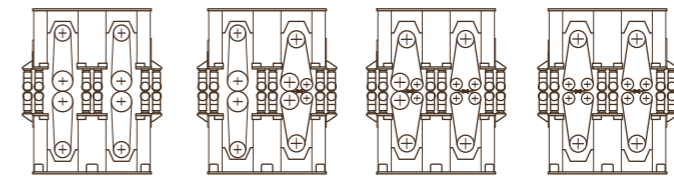
EVOL 2C EVOL 2M EVOL 2P EVOL 2C-S

三和两个错位式定厚砂头



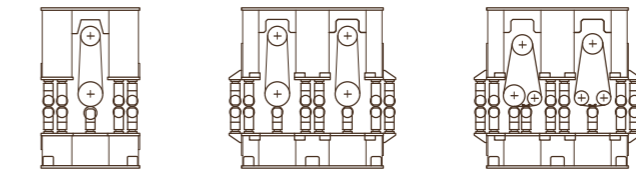
EVOL 2C-A EVOL 2M-A EVOL 3C EVOL 3MP

四个对置式砂光头



EVOL 4CC EVOL 4CM EVOL 4MP EVOL 4PP

一个上部定厚砂头 / 两个对置式砂光头



EVOL C-T EVOL 2C-T EVOL 2MP-T

新奇!

技术数据

标准性能

- 机架为坚固的焊接钢结构, 经过严苛的热处理、喷砂和防锈漆工序
- 高效电机
- 总线通讯ProfiNET™的西门子S7系列PLC
- 触摸屏式彩色图形人机界面
- 气压式浮动减震上进给辊
- 轴承润滑回路和带有图形界面的轴承温度检测装置

- 进板处装有毛刷辊, 出板处装有上下吹风清洁装置
- 同紧急状况储气罐、锁紧接头和气压调节器连接的气动装置

选装件⁽²⁾

- 用于砂头定位的图形界面系统和自动电子调节
- 防噪音隔音门
- 振动控制系统
- Allen-Bradley品牌的PLC

型号	C (Contact Roll)	M (Multi Purpose)	P (Sanding Platen)
适用产品	定厚	定厚/砂光解决方案	细磨
Full Control System™ 全控制系统	对称/非对称 ⁽²⁾	对称	对称
加工方式	定厚/砂光解决方案的MDF中密度纤维, HDF高密度纤维, 刨花板, 合板, CLT, glulam 和OSB面板.		
加工宽度	1600 - 1900 - 2300 - 2600 - 2900 - 3.200 - 3.600 毫米		
加工厚度范围	5 ÷ 250 毫米 (700毫米 可选)		
机器开档	300 mm (710毫米 可选)		
进给速度	15 ÷ 150 米/分钟 (200 米/分钟的选项)		
主电机功率	up to 250 kW	up to 175 kW	up to 110 kW
砂带长度 ³	3.200 毫米		
重量	20.000 - 55.000 kg (基于机型)		

1. 只有当使用高速轴承时可以选择.

2. 一些功能可以额外付费提供.

3. 砂带磨 长度为4000毫米适用于3200mm和3600mm宽的机型.

根据产品优化原则, IMEAS spa 保留随时更改技术参数的权利

Sanding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY
TEL. +39 0331 4630 11 - SALES@IMEAS.IT