

Шлифовальные кабины **RC**



*Передовое решение для
шлифовки металла в ли-
стах и рулонах*



IMEAS

Характеристики и Преимущества

Шлифовальные кабины **RC** – идеальное решение для обработки листового горячекатанного металла (HR) толщиной до 50 мм и рулонного толщиной до 10 мм.

Очень крепкая конструкция с контактным валиком большого диаметра и мощные главные двигатели позволяют получить плоскую поверхность, безукоризненно обработанную уже через несколько проходов.

В наличии две основные модели и множество вариантов шлифовальных кабин **RC**, предназначенных для обработки нержавеющей стали и других металлов:

- **RCS**, верхняя шлифовальная кабина
- **RCI**, нижняя шлифовальная кабина

Основные характеристики включают:

- Высокопрочную электросварную структуру
- Главные двигатели до 250 кВт
- Версию для влажной или сухой обработки
- Систему подачи с использованием специальных редукторов Imeas
- Заправочные и прижимные валы с гидравлическим управлением
- Контактный вал прижимной вал billy-roll большого диаметра
- Точное позиционирование с допуском в пределах 0,01 мм
- Движения с помощью гидравлических механизмов, регулируемые специальным блоком управления.



УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция машин **RCS** от Imeas позволяет встроить емкость производственной линии путем добавления дополнительных модулей, пропорционально росту потребностей. Наличие версии с нижней головкой (**RCI**) позволяет обрабатывать обе поверхности материала при каждом проходе.

СУХАЯ И ВЛАЖНАЯ ОБРАБОТКА

Машины **RCS** могут применяться как для сухой, так и влажной обработки с использованием минеральной масляной эмульсии. Влажная обработка, в частности, позволяет заметно уменьшить время обработки и получить более блестящие и гладкие поверхности.

РУЛОНЫ И ЛИСТЫ

Машины **RCS** могут использоваться для обработки как листового, так и рулонного металла форматом до 2600 мм ширины.

ПРИЖИМНЫЕ ВАЛИКИ (PRESSURE ROLLS)

Инновационные прижимные валики – эксклюзивная разработка Imeas – обеспечивают плоскостное выравнивание металлического листа во время обработки; вал противодавления (billy-roll) с гидравлическим приводом гарантирует должное воздействие на поверхность обрабатываемого листа.

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

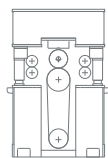
- Структура реализована из электросварных компонентов из нормализованной стали, изготовленных на станке с ЧУ, обработанных пескоструйным методом и окрашенных.
- Высокоэффективные двигатели.
- ПЛК Siemens S7 с соединением ProfiNET™

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ⁽¹⁾

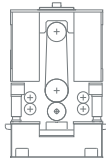
- Добавочные баки с насосом и фильтром для использования разных полировальных компаундов
- PLC Allen-Bradley



Технические данные



RCI



RCS

Модель	RCI	RCS
Кол. узлов	Одна нижняя головка	Одна верхняя головка
Рекомендована для	Рулонного и Листового материала	
Тип обработки	Сухая или влажная шлифовка рулонного и листового металла	
Полезная ширина	1600 - 2100 - 2600 мм	
Диапазон ширины	Рулоны 0,4 - 10,0 мм; Листы 2,0 - 50,0 мм	
Раскрытие машины	250 мм	Раскрытие машины
Рабочая скорость ⁽²⁾	до 50 м/мин	
Главные двигатели	от 90 кВт до 250 кВт	Главные двигатели
Длина шлифовальной ленты	3200 мм	
Вес машины	19 000 - 25 000 кг (в зависимости от модели)	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В наличии за дополнительную плату.
2. В зависимости от приложения.

IMEAS spa оставляет за собой право без предупреждения изменять любые данные.